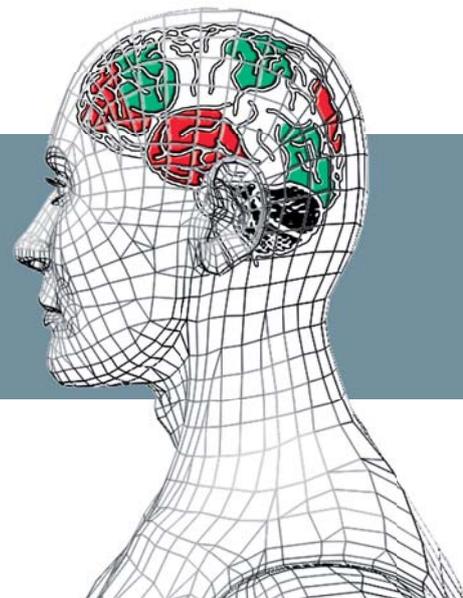




Big Bag Befüllsysteme



HECHT Technologie GmbH

Schirmbeckstr. 17
85276 Pfaffenhofen/Ilm • Germany

◆ Telefon: +49 8441-8956-0
◆ Telefax: +49 8441-8956-56

◆ Internet: www.hecht.eu
◆ E-Mail: info@hecht.eu

KUNDE

PROJEKT

PRODUKTDATEN

Produkteigenschaften (bitte ankreuzen)

- | | | | |
|----------------|-----------------------|-----------------|-----------------------|
| rieselfähig | <input type="radio"/> | schießend | <input type="radio"/> |
| schwerfließend | <input type="radio"/> | hygroskopisch | <input type="radio"/> |
| brückenbildend | <input type="radio"/> | abrasiv | <input type="radio"/> |
| anbackend | <input type="radio"/> | chem. aggressiv | <input type="radio"/> |
| klebend | <input type="radio"/> | staubend | <input type="radio"/> |
| toxisch | <input type="radio"/> | | |

Produktdaten

- Produktbezeichnung: _____
- Schüttgewicht (kg/l): _____
- Feuchte (% H₂O): _____
- Temperatur (°C): _____
- Schüttwinkel: _____
- Korngröße (mm): _____

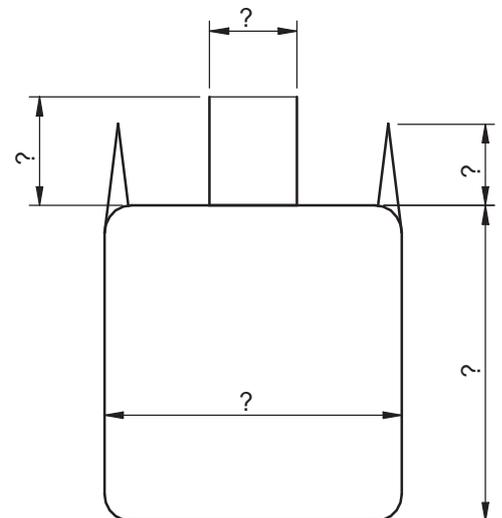
BIG BAG

Aufhängesystem

- 4 einzelne Schlaufen
- 2 durchgehende Schlaufen

Inlinerdaten

- ohne Inliner
- Inliner konfektioniert
- Einlauf-Ø = _____ mm
- Einlauflänge = _____ mm
- Inliner unkfektioniert



max. Big Bag-Gewicht: _____ kg

Auslaufhöhe der vorgeschalteten Anlage: _____ mm

Lebensmittel / Pharma-Bereich ? _____ ja / nein
(Anlagenausführung GMP-konform)

TECHNISCHE DATEN

Elektrisches Netz: _____ Volt, _____ ph., _____ Hz

Druckluftversorgung: _____ bar

Schutzart: IP _____

Werkstoff: _____

Explosionsschutz? _____

produktberührte Teile: _____

restliche Teile: _____

Staubabsaugung vorhanden? _____ ja / nein

Sandstrahlen SA2,5: _____ ja / nein

Befüllleistung (Bag/h): _____

vorgeschaltete Dosierung: _____ ja / nein

Dosierorgan: _____

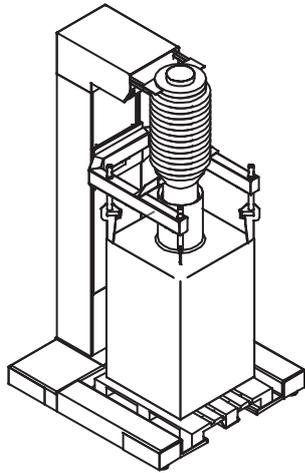
Eichfähige Ausführung? _____ ja / nein

Produktverdichtung /

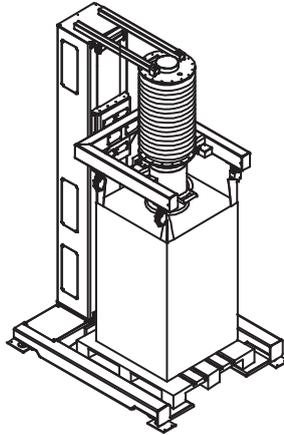
Wägebereich: _____ kg

Schüttkegelabbau notwendig? _____ ja / nein

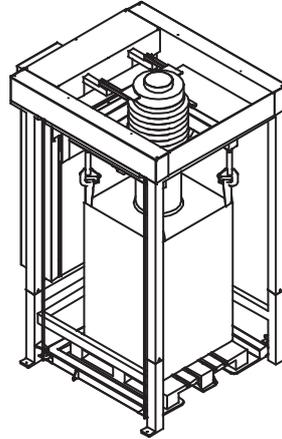
HS 1500



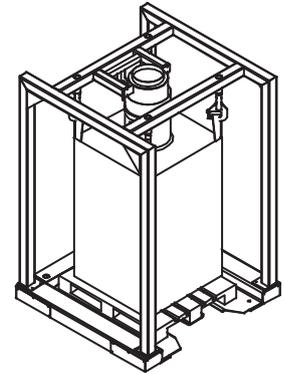
HS 750



BG 1500



BG Basic



TYP	HS 1500	HS 750	BG 1500	BG Basic
Kurzbeschreibung	Hubsäule mit elektrischem Spindelhub	Hubsäule mit elektrohydraulischem oder pneumohydraulischem Hub	Rahmenversion mit oben liegender Waage	Rahmenversion
von 3 Seiten frei zugänglich	ja	ja	nein	nein
Anpassung an verschiedene Big Bag Größen	automatisch	automatisch	automatisch	-
Waage	E-Form-Waage U-Form-Waage	E-Form-Waage U-Form-Waage	oben liegende Waage	Plattformwaage oder E-Form-Waage
Beschickung mit Handhubwagen ¹⁾	nur mit E-Form-Waage	nur mit E-Form-Waage	ja	nur mit E-Form-Waage
Produktverdichtung	Vibrationstisch ¹⁾ Takthub	Vibrationstisch ¹⁾	Takthub	Vibrationstisch ¹⁾
Hubkraft	1500 kg	750 kg	1500 kg	-

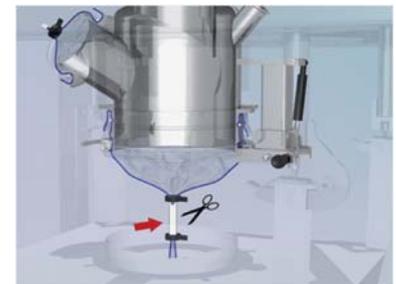
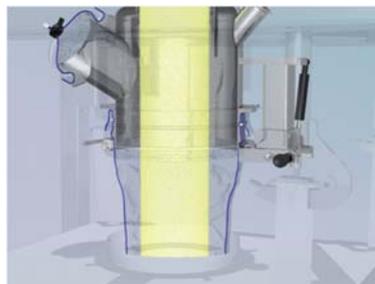
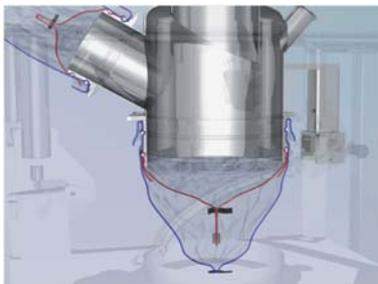
1) Mit Vibrationstisch ist keine Beschickung mit Handhubwagen möglich.

Der Liner Befüll Kopf LBK ermöglicht geschlossenes Befüllen von beliebigen Gebinden mit Inliner.

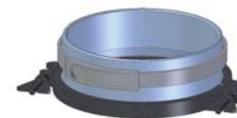
Das hohe Containment, auch beim Gebindewechsel, wird durch Verwendung von Schutzfolie erreicht.

Wenn kein Gebinde angeschlossen ist, verschließt eine Schutzfolie den Befüllkopf und den Eingriffstutzen.

Bediener und Produkt sind gegen Kontamination geschützt.



Für die Befüllung von Gebinde ohne Inliner (z.B. Container) wird ein Adapter mit Schutzfolien-schlauch an dem Gebinde angebracht.



Adapter für
Gebinde ohne
Inliner.



Big Bag



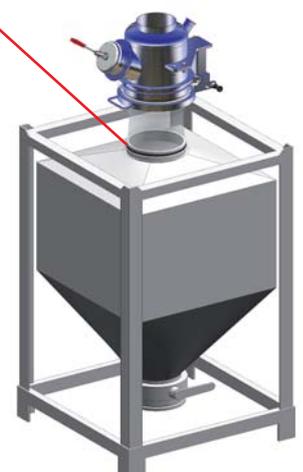
Mini Bag



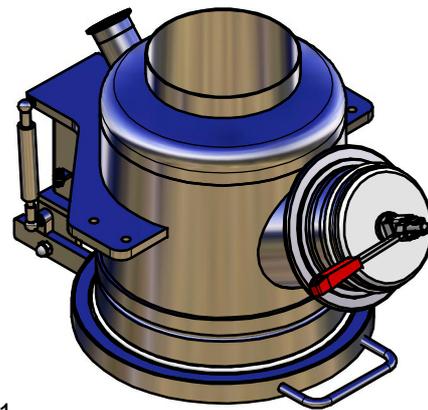
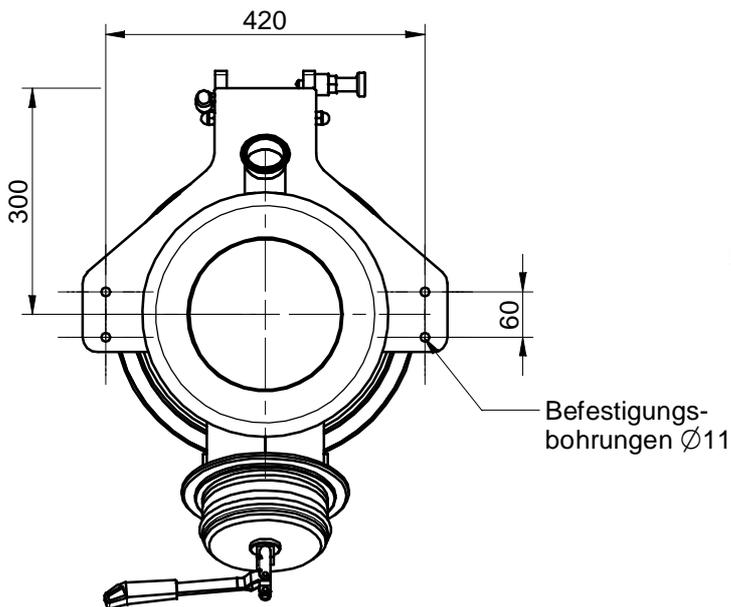
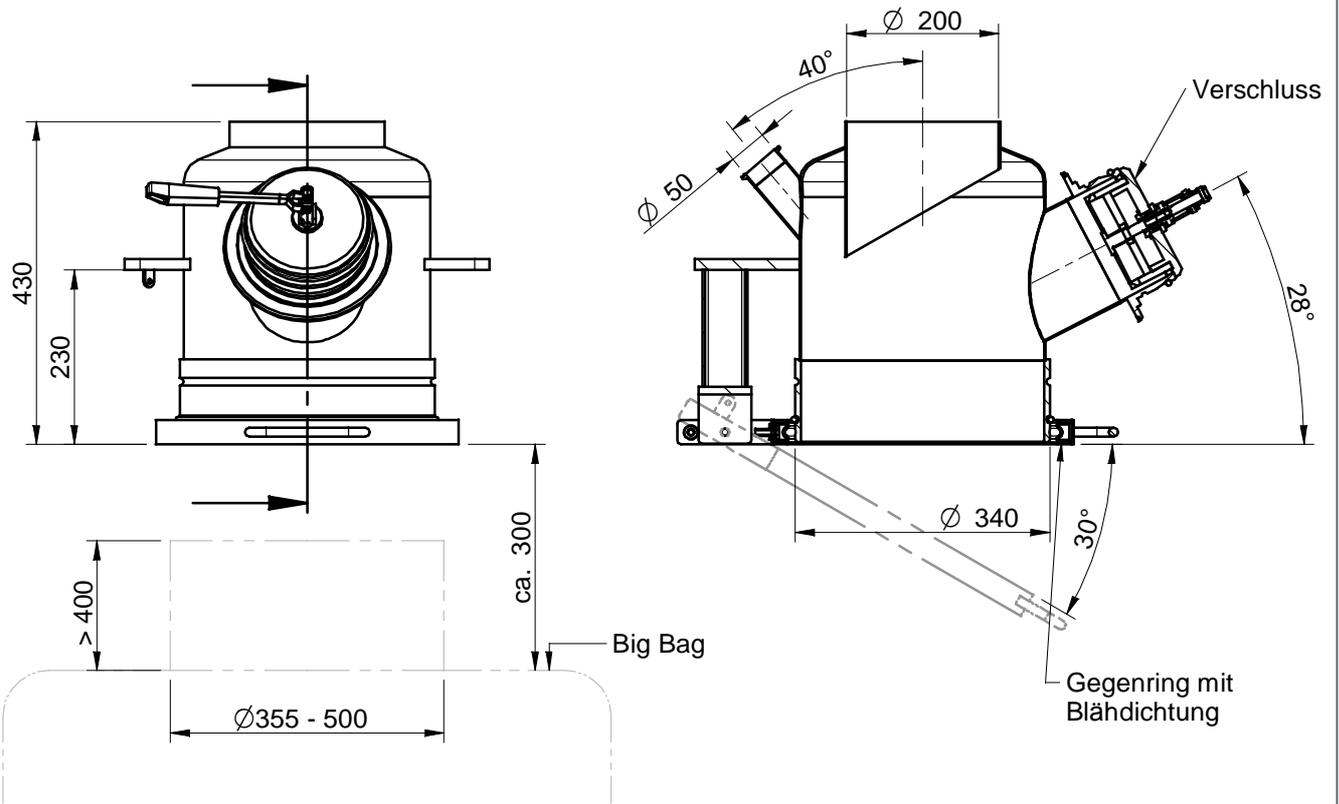
Kleinmengen



Fass

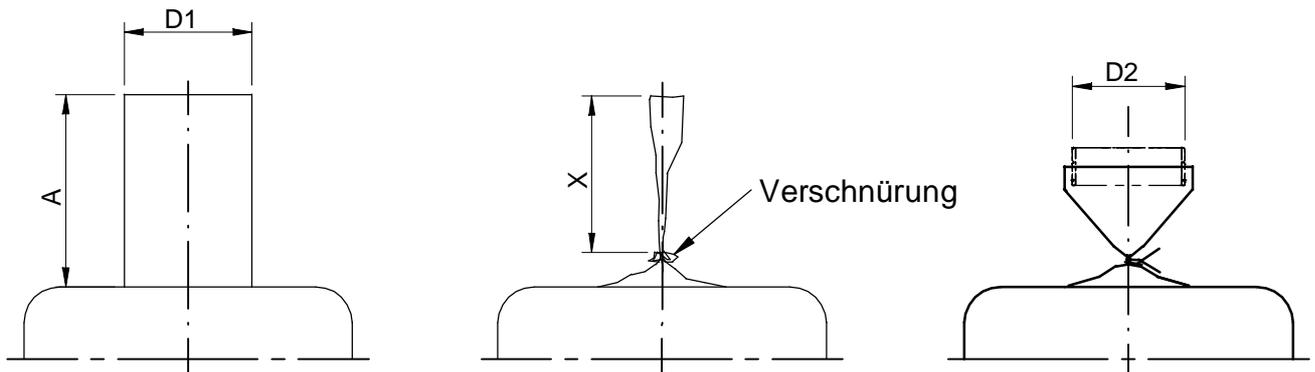


Container

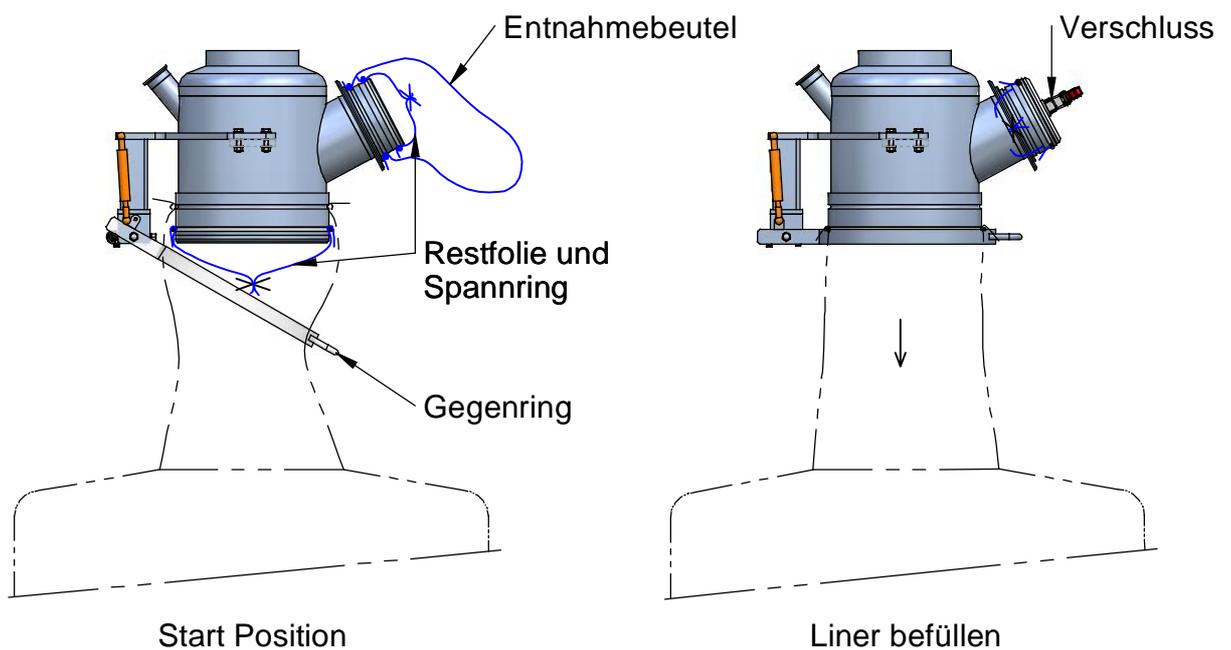


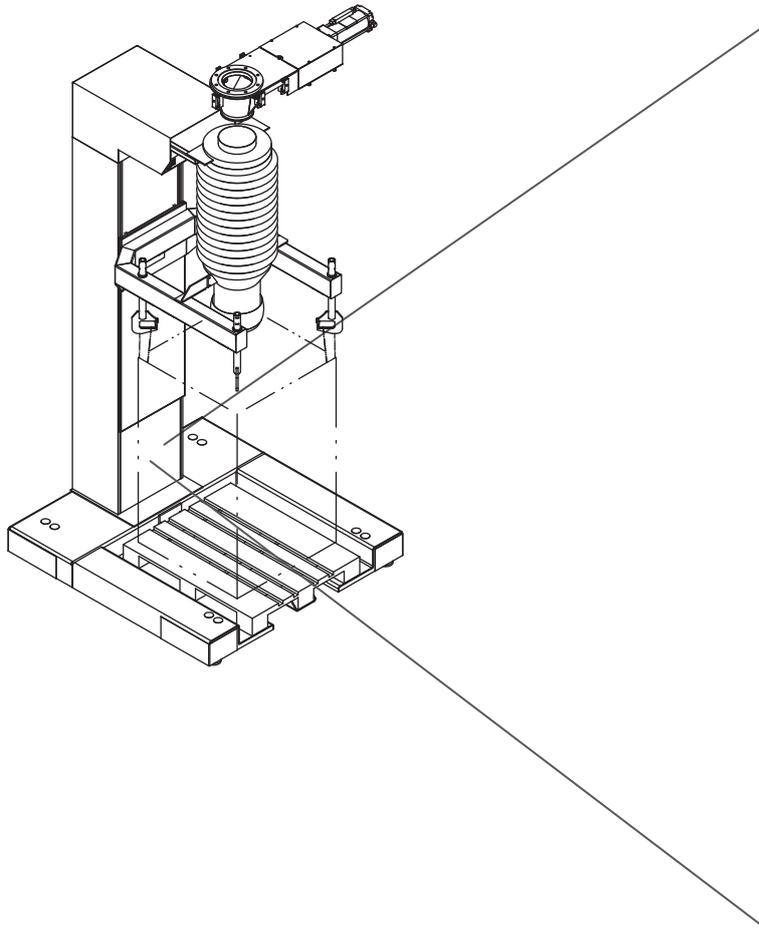
Dimensionierung des Gebinde - Einlaufs

Zum sicheren Anschließen und Abdichten des Gebinde-Einlaufs ist eine freie Mindestlänge des abgebundenen Gebinde-Inliners notwendig. Der empfohlene Durchmesserbereich des Einlaufs ist auch abhängig von der Materialbeschaffenheit des anzuschließenden Gebinde-Inliners.



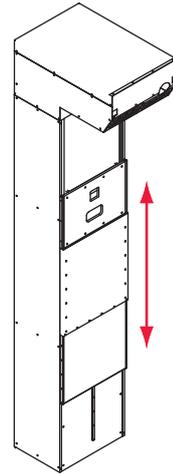
Typ LBK	150	320
	mm	
Einlaufdurchmesser D1	185-300	355-500
Anschlussringdurchmesser D2	165	335
Mindestens abgebundene Einlauflänge X	400	400
Empfohlene Einlauflänge A	600	650





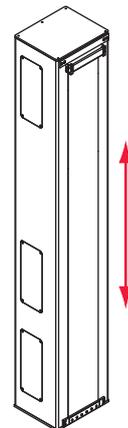
HS 1500-E

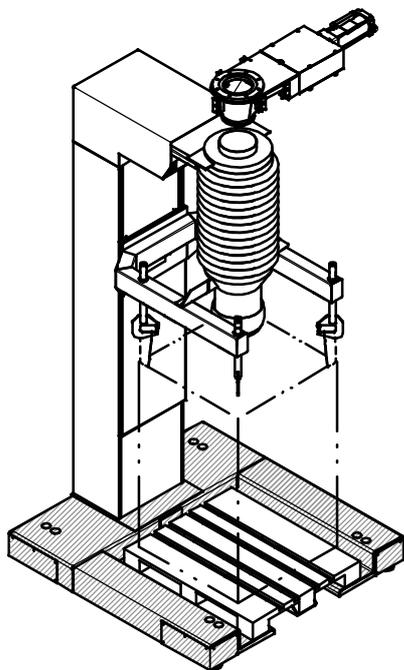
Hubantrieb über Spindelhub,
elektrisch



HS 750/1300

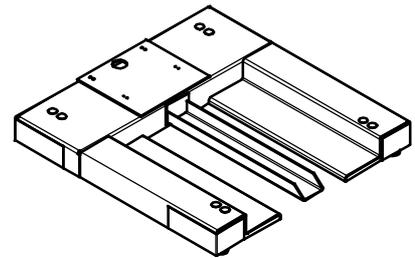
Hubantrieb hydraulisch





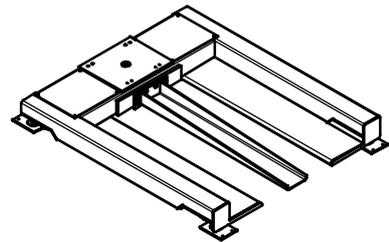
E-Form - Waage mit DMS-Wägezellen

geeignet für die Beschickung mit
Handhubwagen



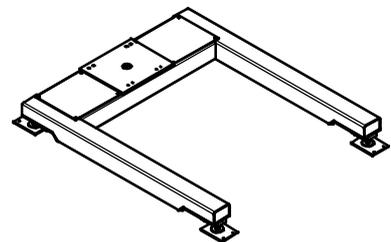
E-Form - Waage mit DMS-Wägezellen

geeignet für die Beschickung mit
Handhubwagen

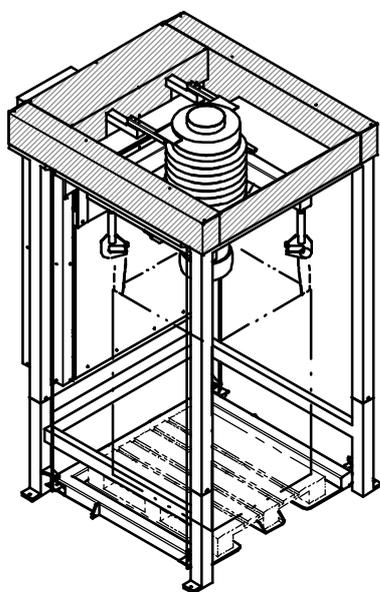


U-Form - Waage mit DMS-Wägezellen

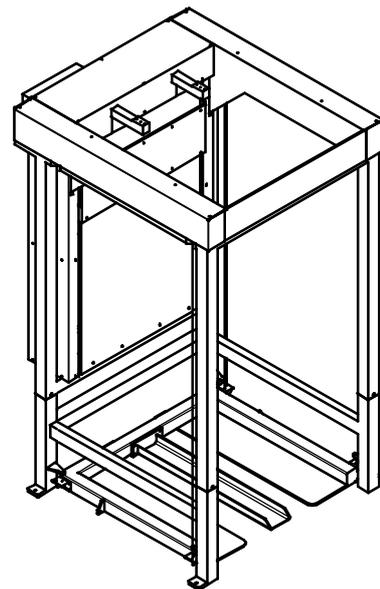
geeignet für den Aufbau von autom.
Transporteinrichtungen und Einbau eines
Verdichtungstisches.



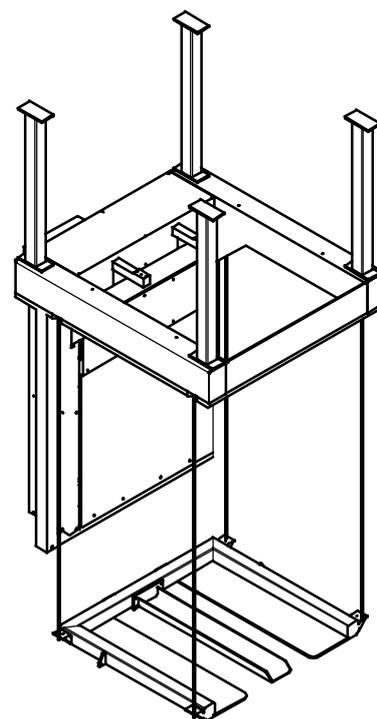
Besonderheit:
Wägezellen sind ohne Demontage des Waagenaufbaues frei zugänglich



Obenliegende Waage
mit Bodengestell
BG 1500



Obenliegende Waage
mit Deckenabhängung
BG 1500

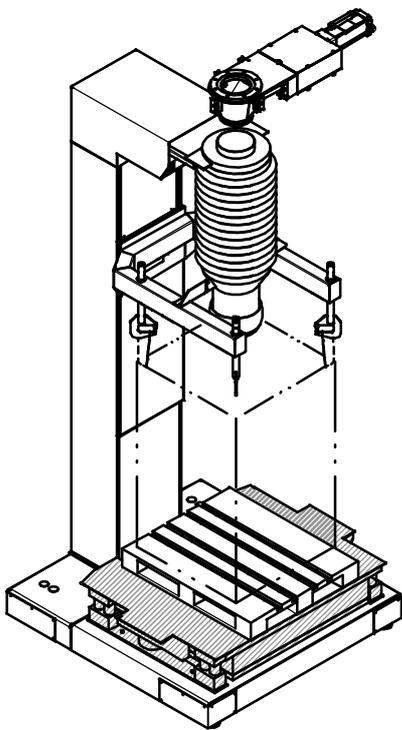


Besonderheiten:

Wägezellen sind ohne Demontage des Waagen-
aufbaues frei zugänglich.

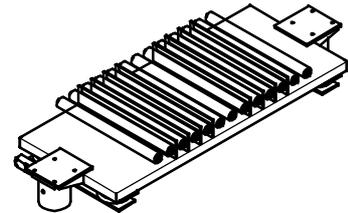
Leichte Reinigbarkeit des Bodenbereiches.

Tragkonstruktion für den Aufbau von Vorbehältern
und Dosiereinrichtungen einsetzbar.



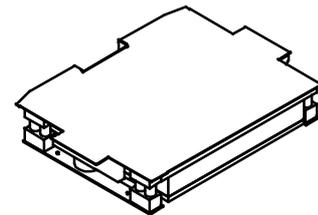
Verdichtungstisch

mit pneumatischer Hubvorrichtung
geeignet für den Betrieb mit
Rollenbahnanlagen



Verdichtungstisch

Bauhöhe 400 mm

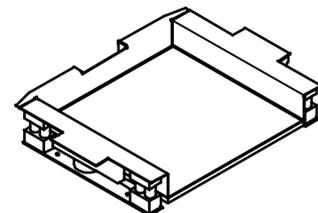


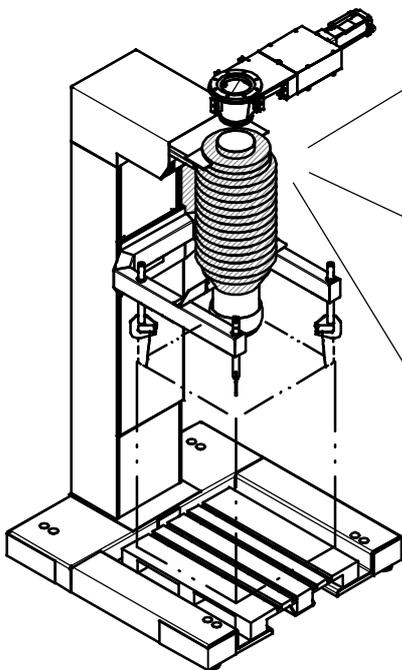
Verdichtungshub bei
HS 1500 / BG 1500

Die Verdichtung
erfolgt durch Anheben
und Absenken des
Big Bag`s.

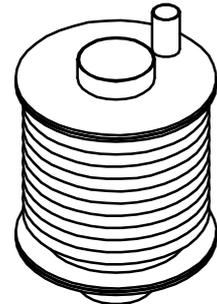
Verdichtungstisch Niedrige Bauhöhe

Bauhöhe 80 mm



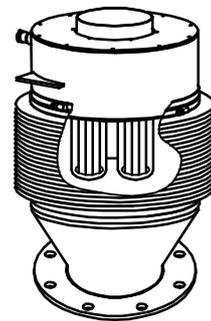


Faltenbalg



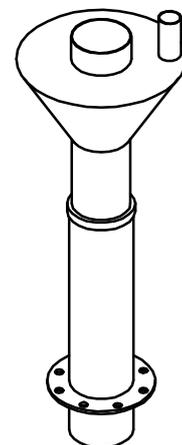
mit Aspirationsanschluß

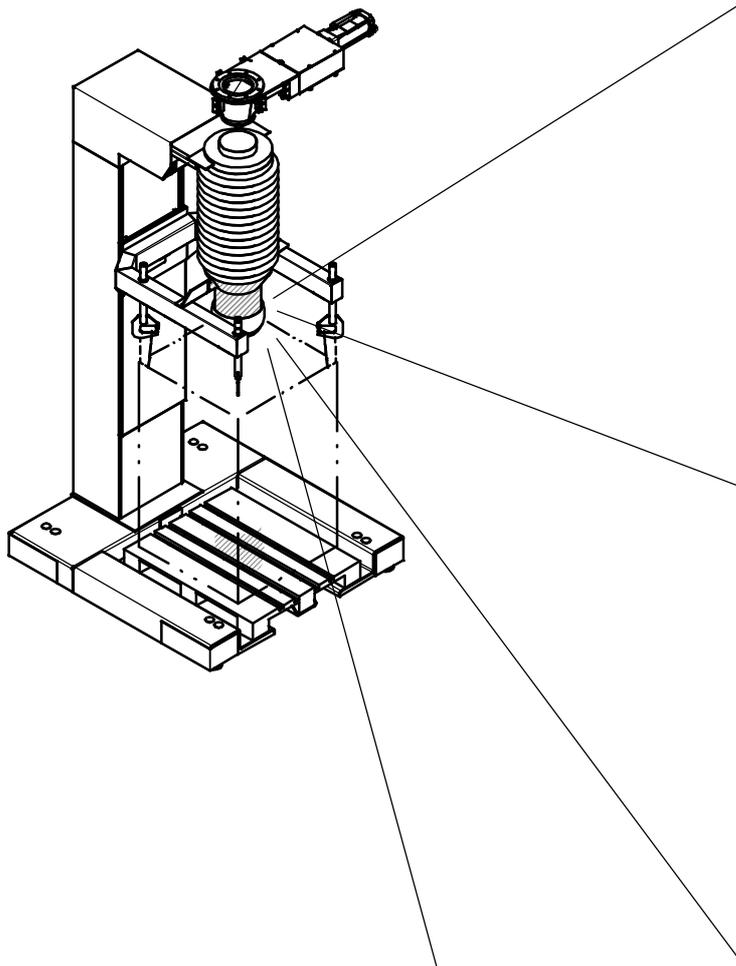
Faltenbalg mit Filter (Option)



Adapterrohr

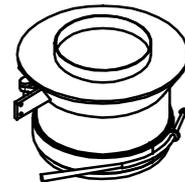
Wenig Produktablagerungen
durch glatte Innenflächen





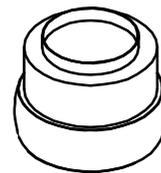
Mechanische Sackklemme

Grundausstattung

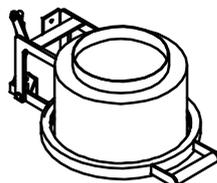


Pneum. Blähschlauch

Einsatz bei einheitlichen Big Bag-Einlauf - Durchmessern

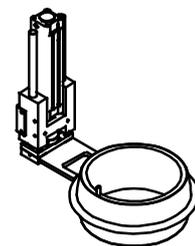


Manueller Gegenring mit integrierter pneum. Blähdichtung



Pneum. Blähschlauch mit Gegenring

Einsatz bei unterschiedlichen Big Bag-Einlauf - Durchmessern und bei automatisierten Anlagen

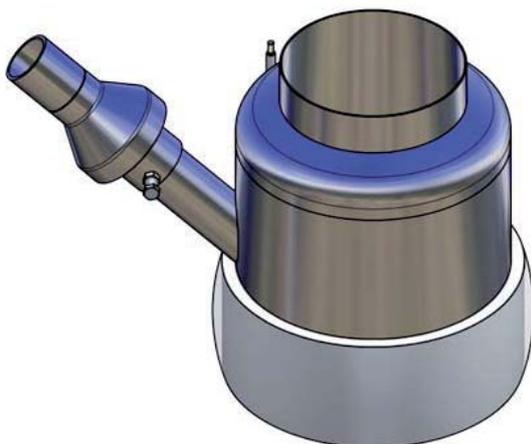


MOMENTSACKKLEMME



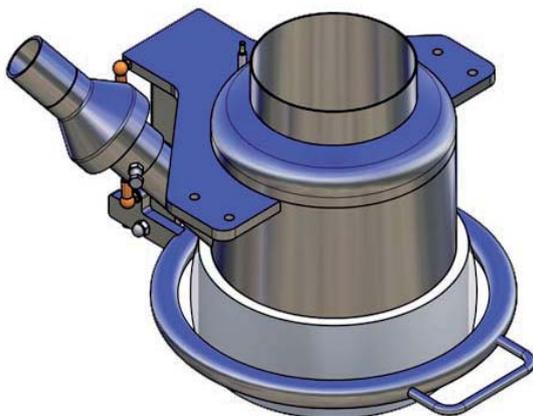
- ◆ Befüllkopf für niedrige Anforderungen an die Staubvermeidung.
- ◆ Offensack-Befüllkopf mit mechanischer Sackklemme.
- ◆ Einsatz bei Sackeinläufen mit geringfügig unterschiedlichen Durchmessern.

BLÄHSCHLAUCH

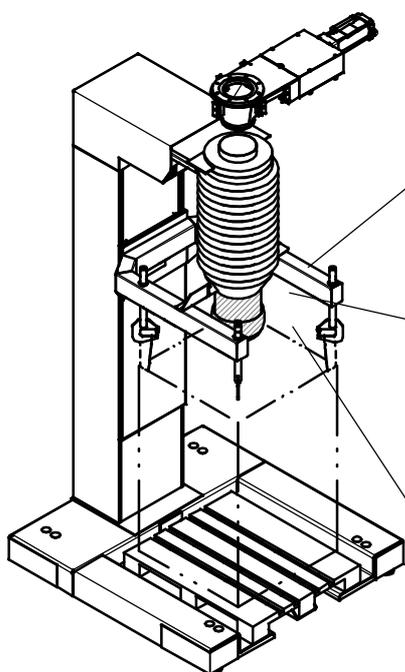


- ◆ Befüllkopf für hohe Anforderungen an die Staubvermeidung.
- ◆ Offensack-Befüllkopf mit Blähschlauch.
- ◆ Einsatz bei Sackeinläufen mit gleichen Durchmessern.

BLÄHSCHLAUCH MIT KLAPPBAREM GEGENRING

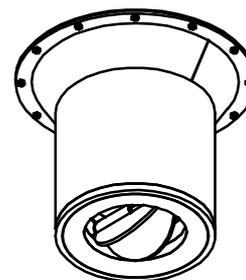


- ◆ Befüllkopf für höhere Anforderungen an die Staubvermeidung.
- ◆ Offensack-Befüllkopf mit pneumatischem Blähschlauch und Gegenring.
- ◆ Einsatz bei Sackeinläufen mit unterschiedlichen Durchmessern.

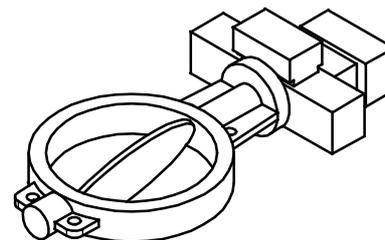


Pro Clean[®] Nachrieselschutz

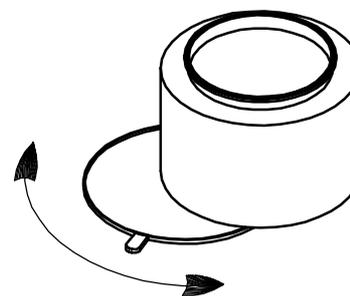
Verschließt den Befüllkopf direkt am Produktaustritt. Klappenunterseite bleibt durch spezielle Konstruktion produktfrei.



Absperrklappe

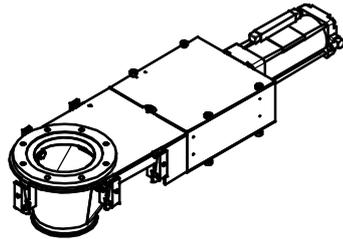


Manueller Schwenkteller



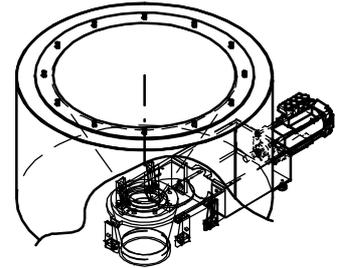
Dosierschieber

für rieselfähige Produkte

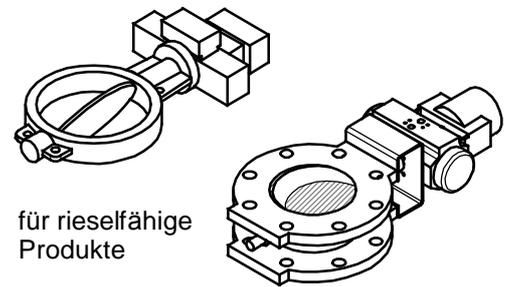


Flexkon mit Dosierschieber

für universale Dosieraufgaben



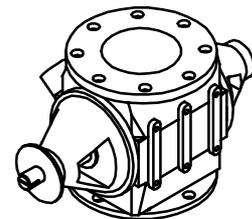
Dosierklappe / Roto-Disc-Kugelsegmentventil



für rieselfähige Produkte

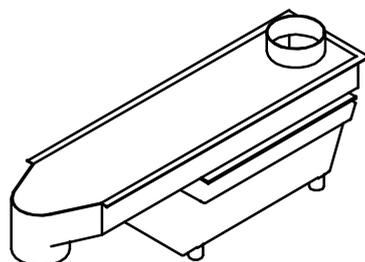
Zellenradschleuse

zum Einsatz bei Druckdifferenzen



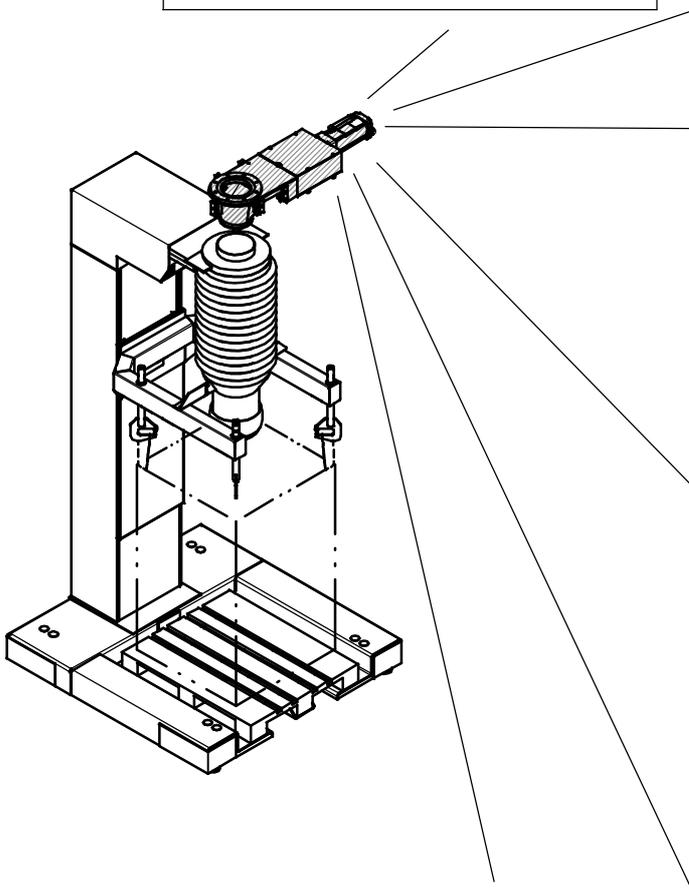
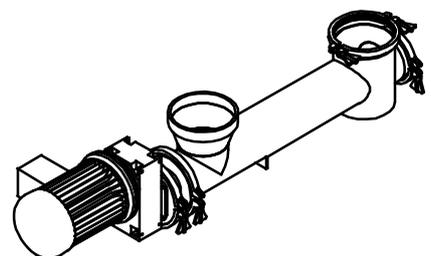
Vibrationsrinne

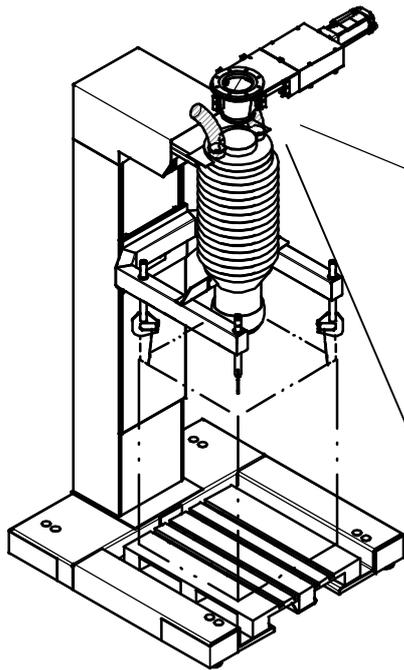
für schonende Produktdosierung



Dosierschnecke

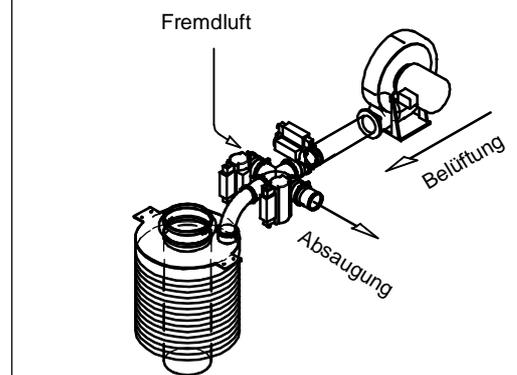
Dosierung mit Horizontalversatz





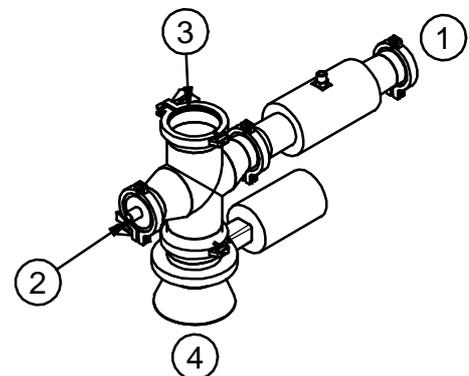
- ① Anlagenanschluss
- ② Belüftung: Druckluft oder Inertgas
- ③ Anschluss für Absaugung
- ④ Fremdluft

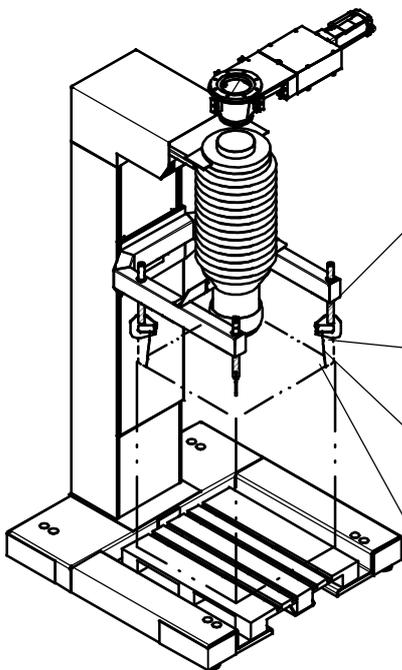
Modul mit Niederdruckventilator



Modul für Fremdgasbelüftung mit integr. Überdrucksicherung

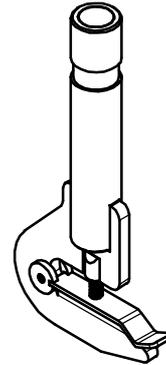
mit gesteuerter Fremdluftzufuhr



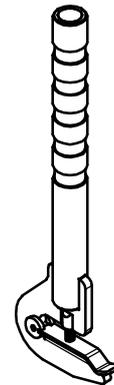


Schlaufenhalter mit Schlaufensicherung

Grundausrüstung



Schlaufenhalter höhenverstellbar mit Schlaufensicherung

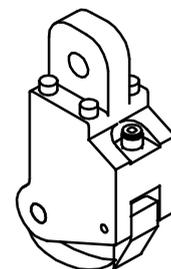


Schlaufenhalterzuführung

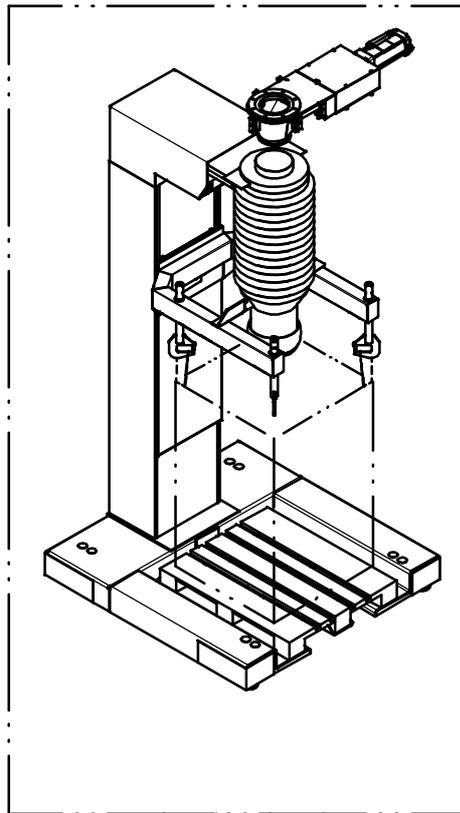
Die der Bedienerseite gegenüberliegenden Schlaufenhalter werden über eine im Tragrahmen integrierte pneum. Lineareinheit um 500 mm in Richtung Bediener verschoben.

Automatischer Schlaufenhalter

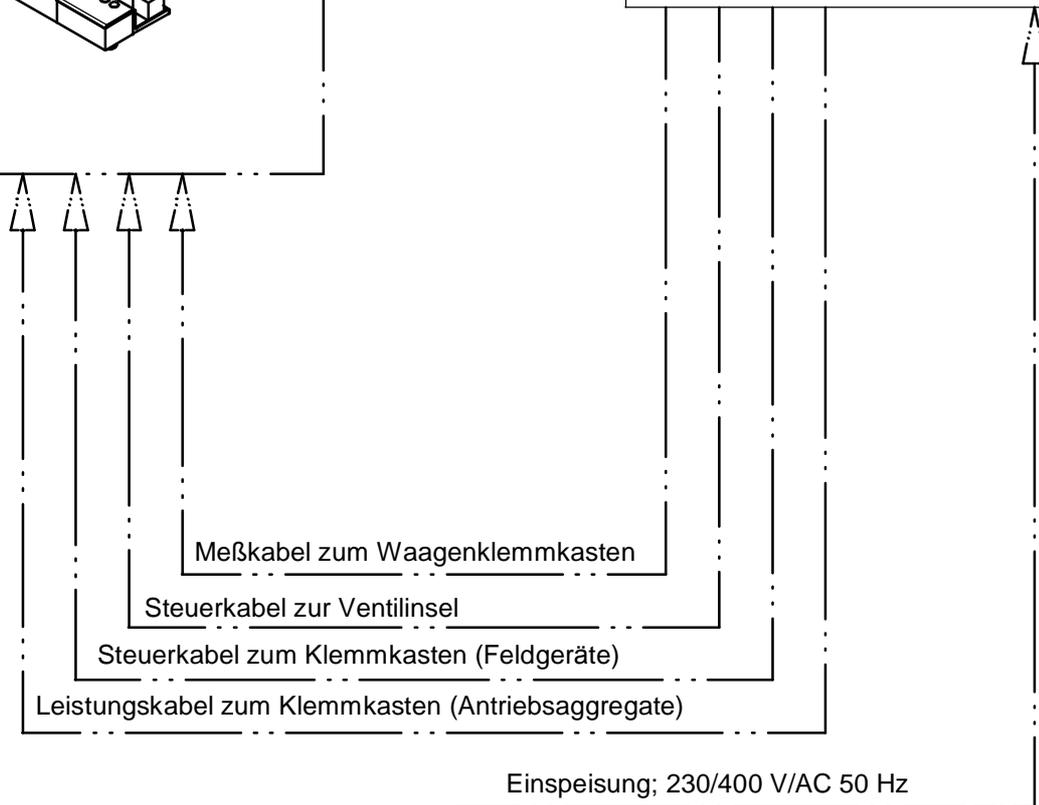
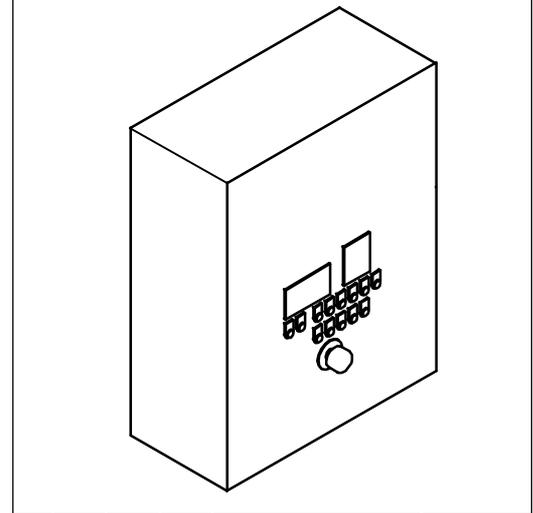
Einsatz bei automatisierten Anlagen



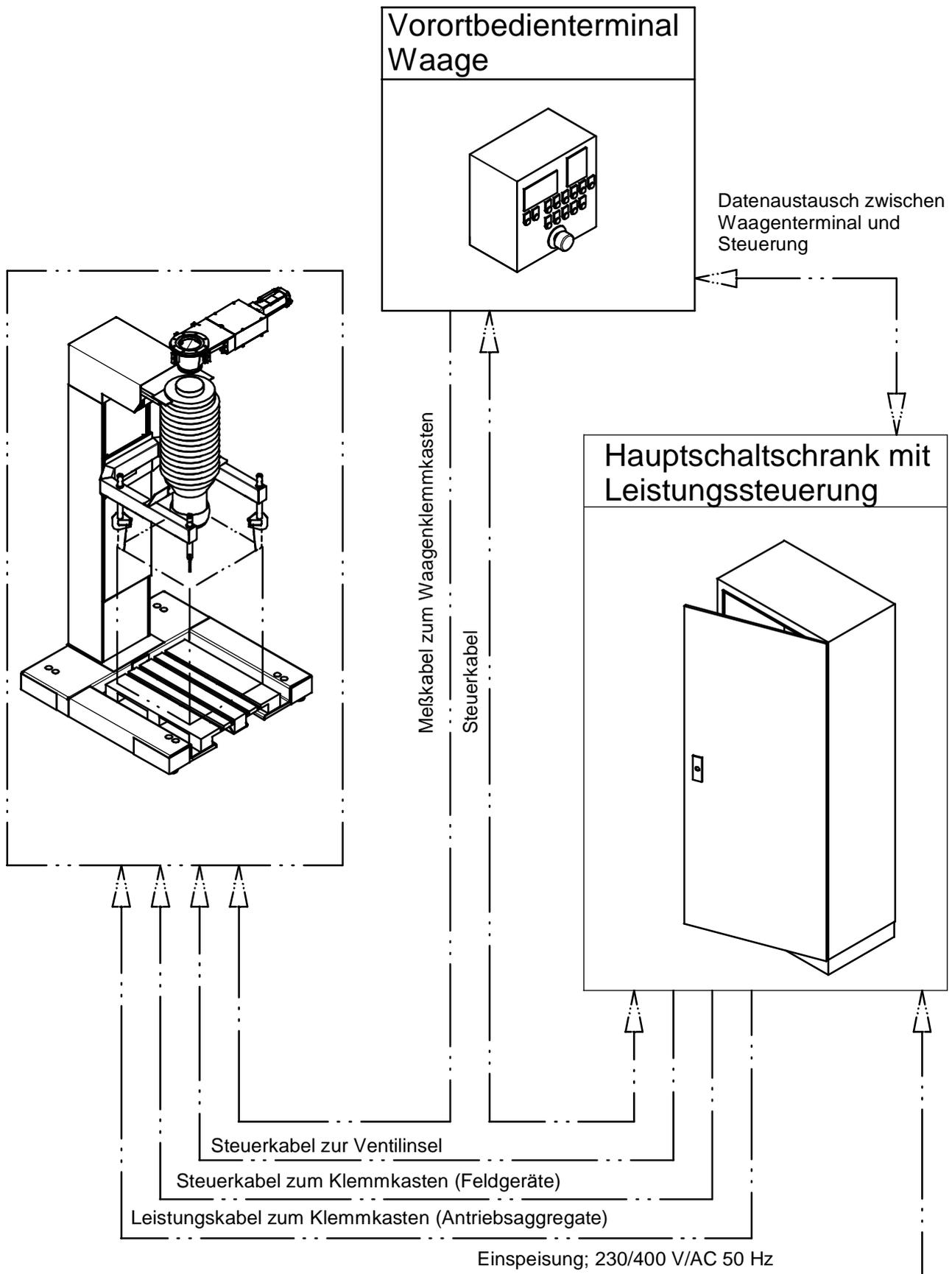
Steuerschrank mit integriertem Waagenterminal



Elektrische Steuerung mit integr. Waagenterminal

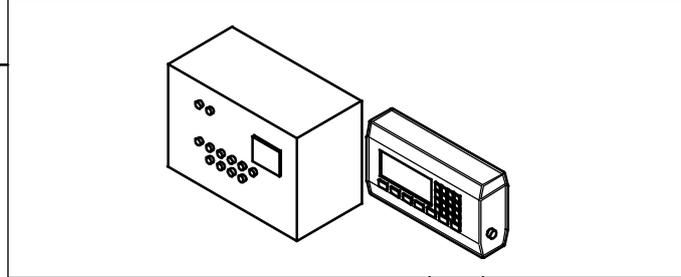
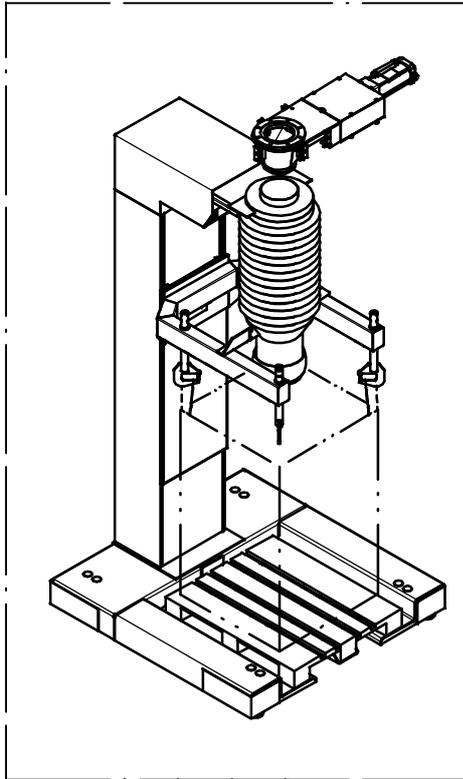


Steuerschrank mit separatem Bedien- und Waagenterminal



Explosionsgefährdeter Bereich
Zone 1 / 21

Vorortbedienung und
Waagenterminal in Ex-Ausführung



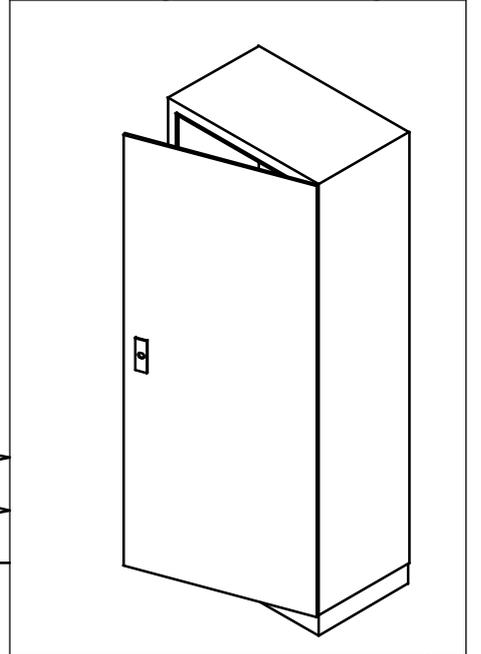
Meßkabel zum Waagenklemmkasten Ex-i

Ex-freier
Bereich

Datenaustausch zwischen
Waagenterminal und
Steuerung Ex-i

Datenaustausch zwischen
Vorortbedienung und
Steuerung Ex-e

Hauptschaltschrank mit
Leistungssteuerung



Trennschaltgerät
Zenerbarriere

Steuerkabel zur Pneumatikschrank

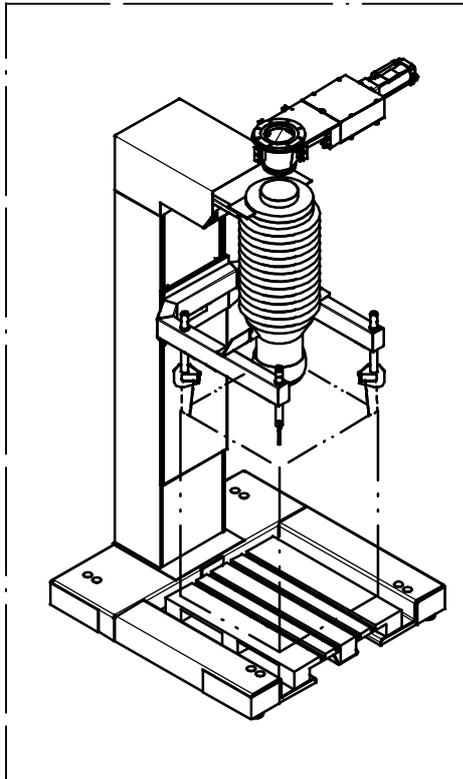
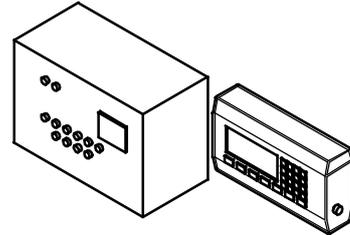
Steuerkabel zum Klemmkasten (Feldgeräte)

Leistungskabel zum Antriebsaggregat

Einspeisung; 230/400 V/AC 50 Hz

Explosionsgefährdeter Bereich
Zone 2 / 22

Vorortbedienung und
Waagenterminal in Ex-Ausführung



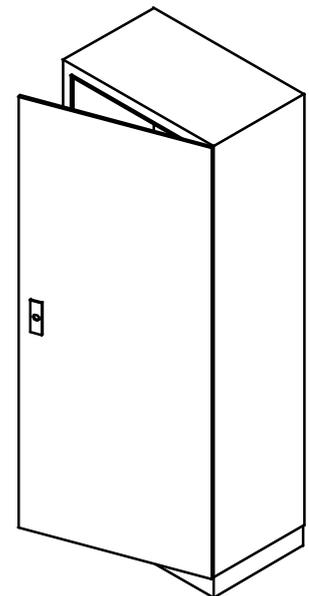
Meßkabel zum Waagenklemmkasten Ex-i

Ex-freier
Bereich

Datenaustausch zwischen
Waagenterminal und
Steuerung Ex-i

Datenaustausch zwischen
Vorortbedienung und
Steuerung Ex-e

Hauptschaltschrank mit
Leistungssteuerung

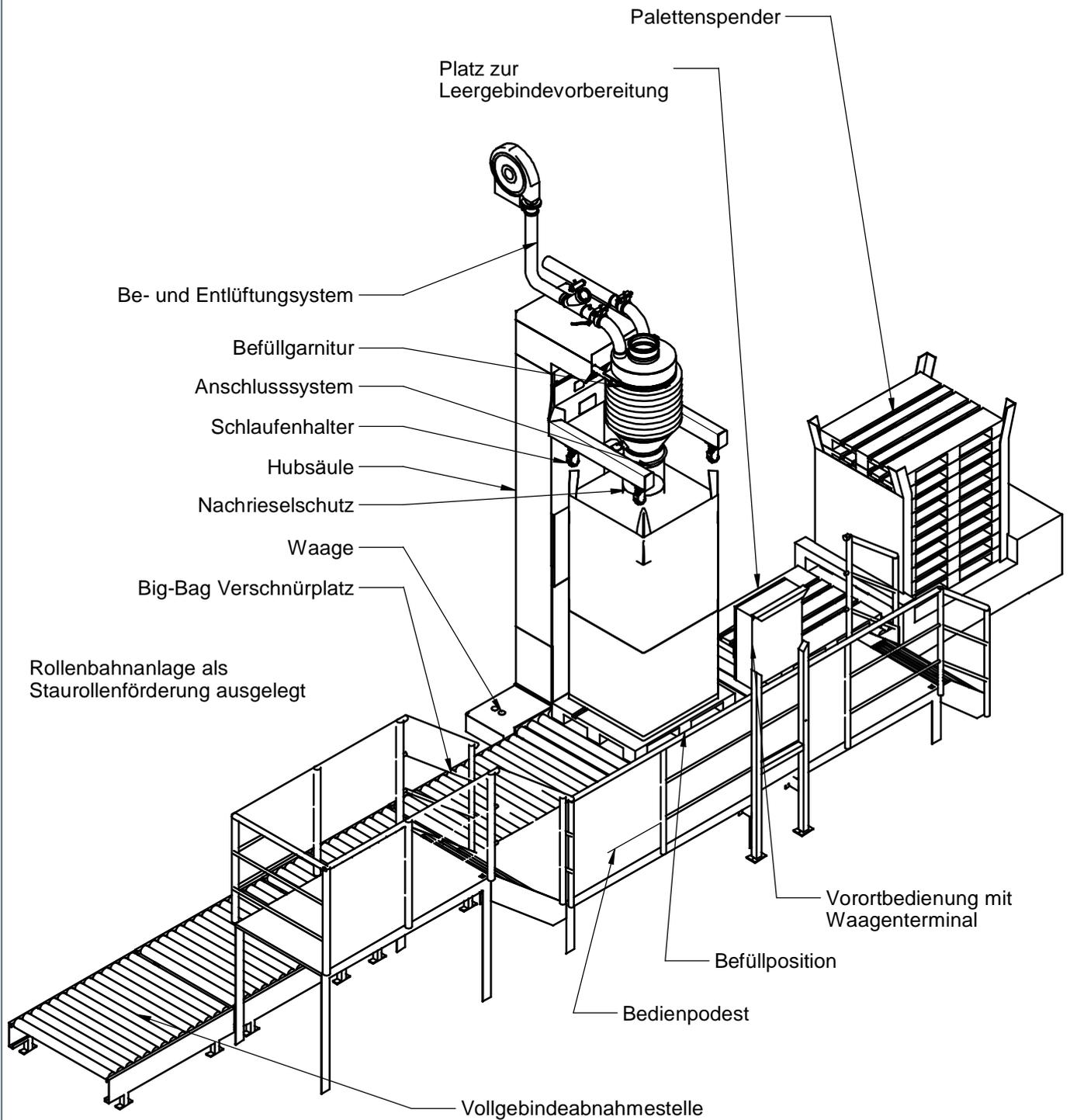


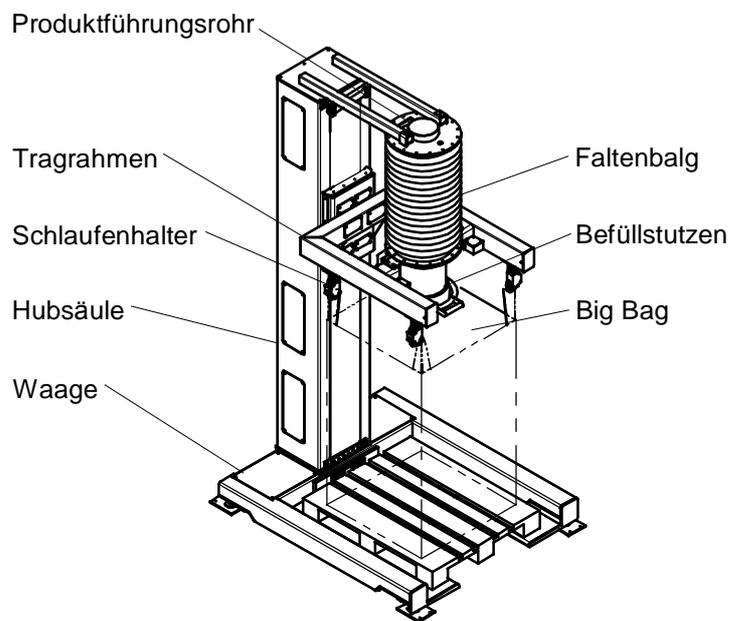
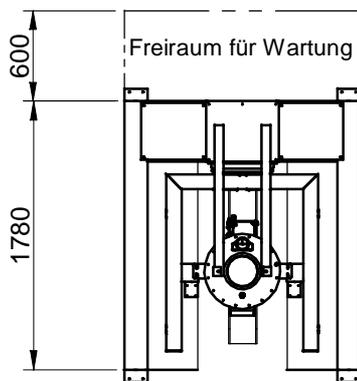
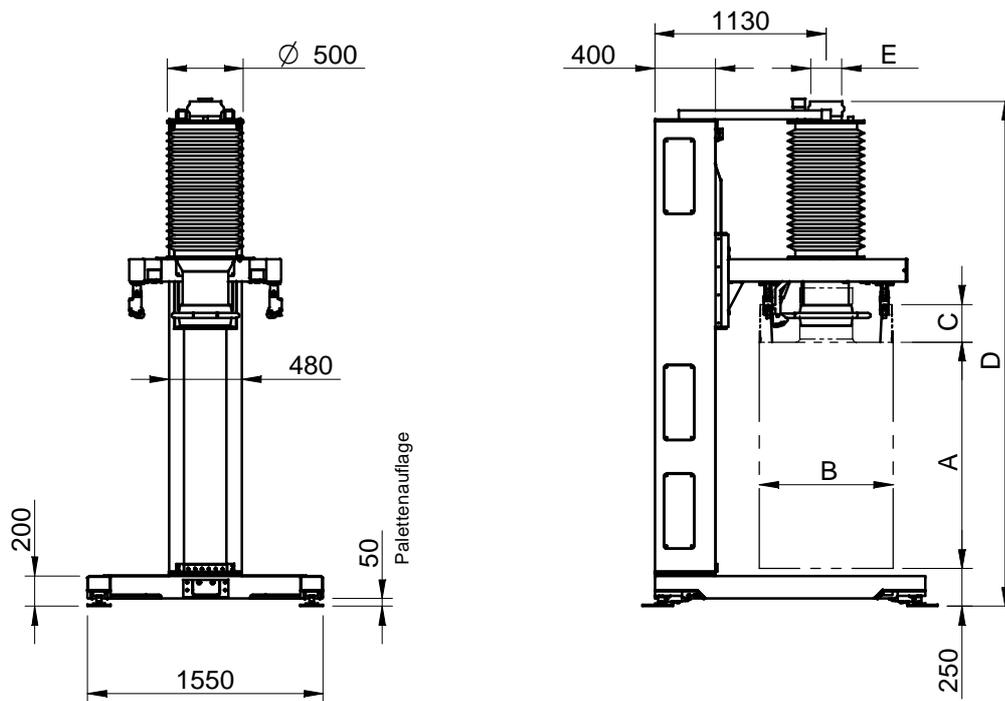
Steuerkabel zum Pneumatikschrank

Steuerkabel zum Klemmkasten (Feldgeräte)

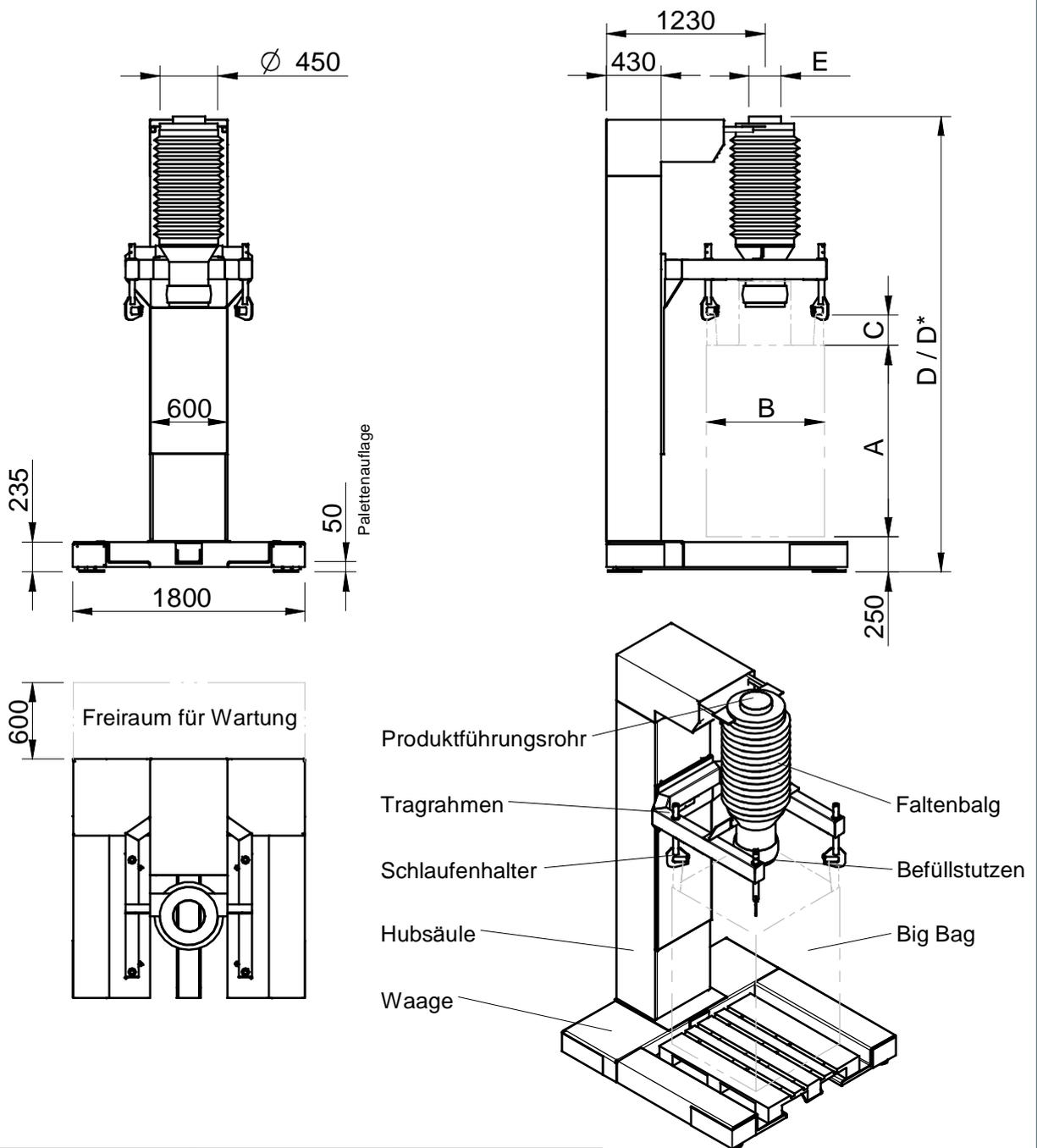
Leistungskabel zum Antriebsaggregat

Einspeisung; 230/400 V/AC 50 Hz

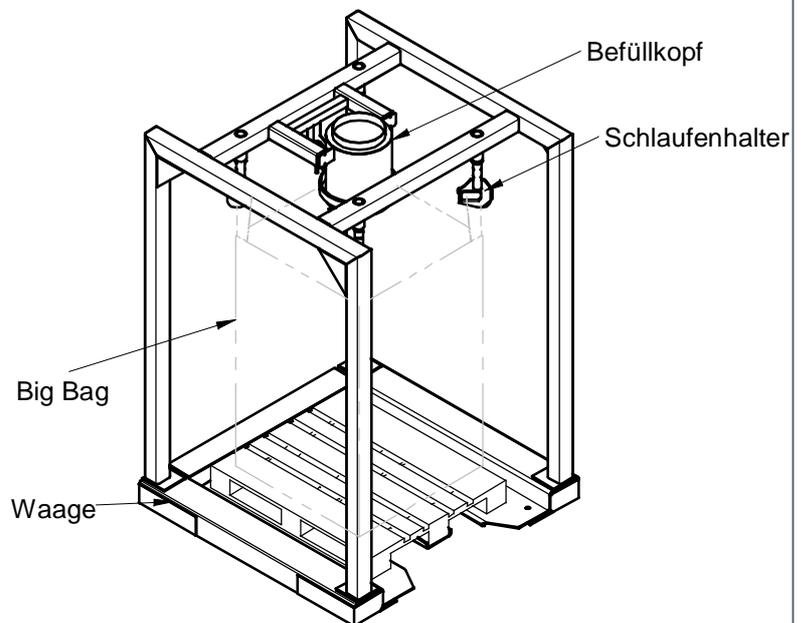
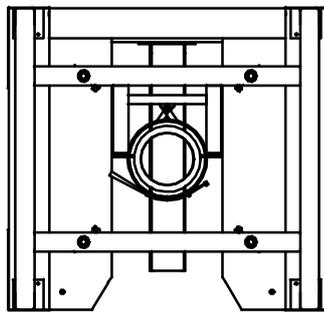
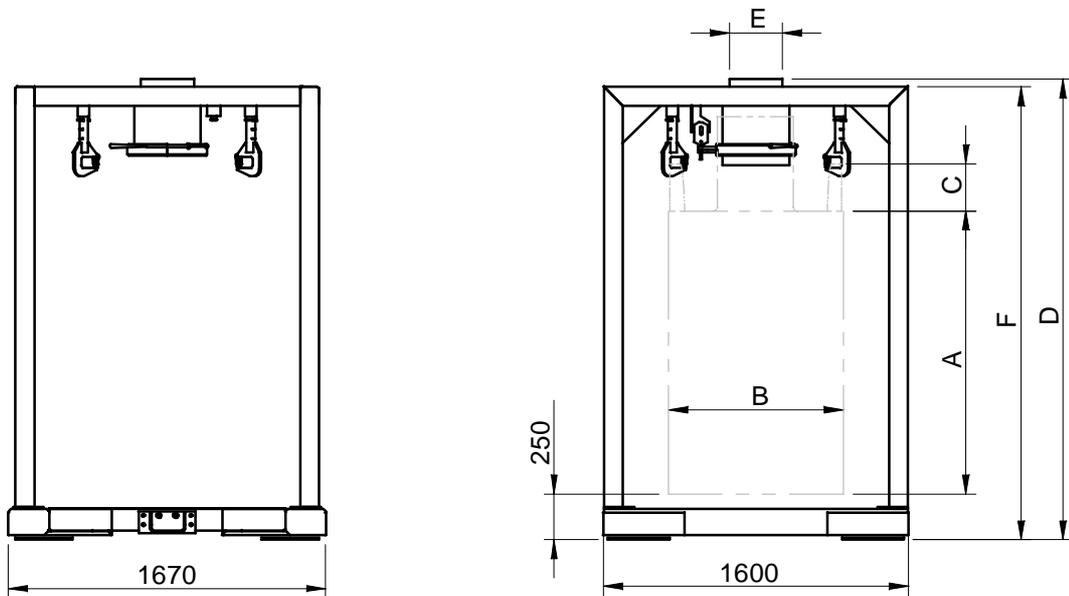




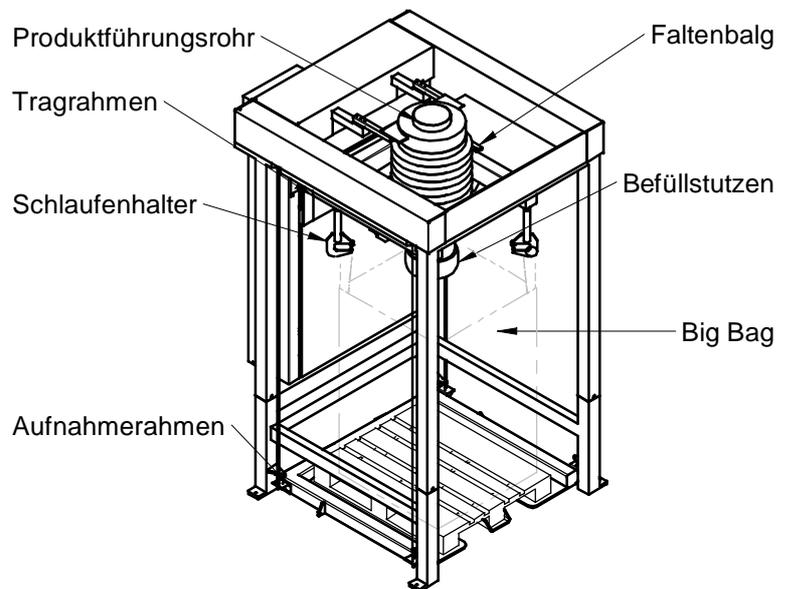
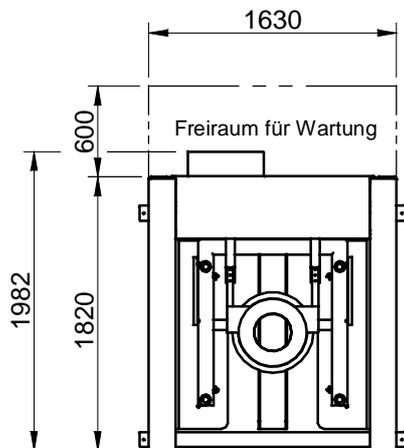
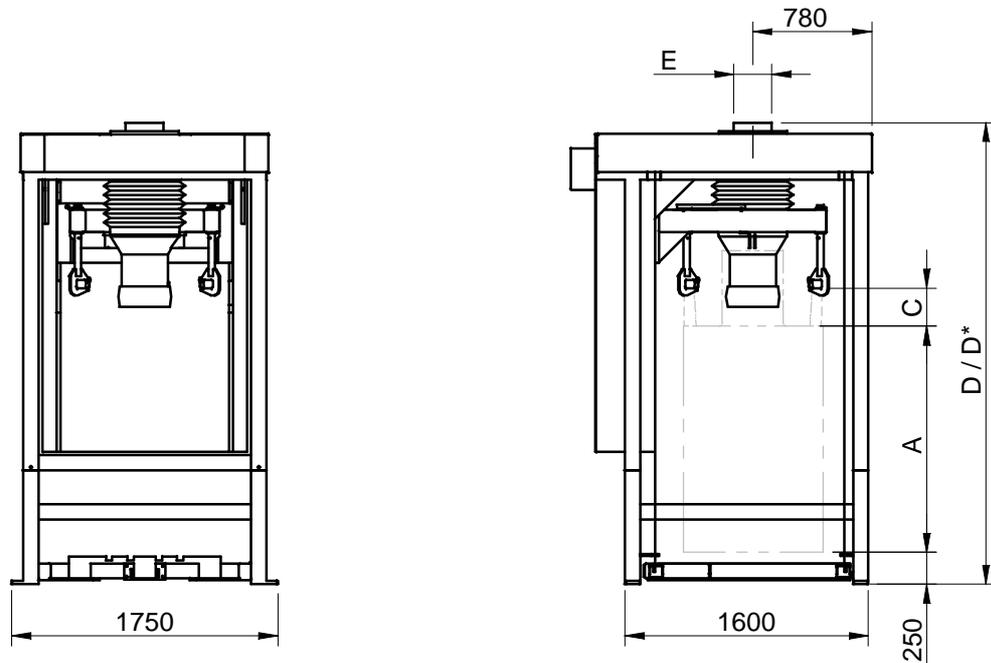
HS 750		Typ 01	Typ 02	Typ 03
Gebindedaten:				
Baghöhe (Schulterhöhe ohne Schlaufen)	A	400 – 1500	750 – 1900	1100 – 2250
Grundfläche	B	□ 850 - □ 1000	□ 850 - □ 1000	□ 850 - □ 1000
Schlaufenlänge	C	200 - 300	200 - 300	200 - 300
Palettengröße (B x L)		800 – 1200 x 1200	800 – 1200 x 1200	800 – 1200 x 1200
Technische Daten:				
Einlaufhöhe	D	3400*	3750*	4150*
Einlauf-ø	E	200/250/300	200/250/300	200/250/300
Wägebereich		1500 / 3000 kg		
Andere Bauhöhen auf Anfrage möglich. Je nach Ausstattung Maßänderung möglich.				
*Höhe abhängig von der Befüllgarnitur				



HS 1500		Typ 01	Typ 02
Gebindedaten:			
Baghöhe (Schulterhöhe ohne Schlaufen)	A	800 - 1800	1200 - 2200
Grundfläche	B	□ 800 - □ 1000	□ 800 - □ 1000
Schlaufenlänge	C	200 - 300	200 - 300
Palettengröße (B x L)		800 - 1200 x 1200	800 - 1200 x 1200
technische Daten:			
Einlaufhöhe	D	3600	4000
Einlauf-ø	E	200/250/300	200/250/300
Wägebereich		1500 / 3000 kg	
Andere Bauhöhen auf Anfrage möglich. Je nach Ausstattung Maßänderungen möglich.			
Option Verdichtungshub	D*	3900	4300



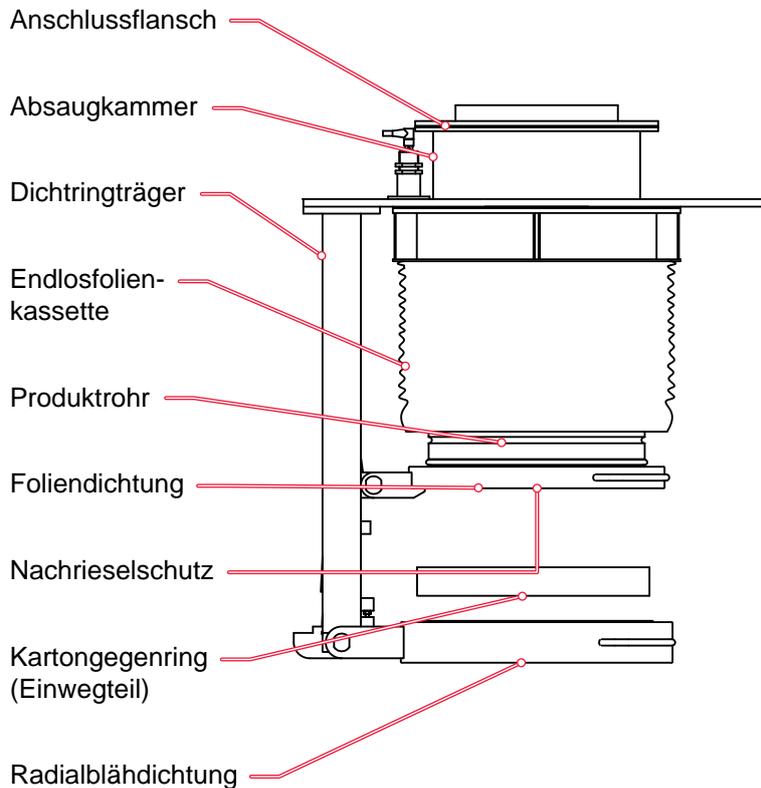
BG Basic		
Gebindedaten:		
Baghöhe (Schulterhöhe ohne Schlaufen)	A	800 - 2200
Grundfläche	B	□ 800 - □ 1000
Schlaufenlänge	C	200 - 300
Palettengröße (B x L)		800 - 1200 x 1200
technische Daten:		
Einlaufhöhe	D	Baghöhe A + 955
Einlauf- \varnothing	E	200/250/300
Gestellhöhe	F	Baghöhe A + 905
Wägebereich		1500 / 3000 kg



BG 1500		Typ 01	Typ 02
Gebindedaten:			
Baghöhe (Schulterhöhe ohne Schlaufen)	A	800 - 1800	1200 - 2200
Grundfläche	B	□ 800 - □ 1000	□ 800 - □ 1000
Schlaufenlänge	C	200 - 300	200 - 300
Palettengröße (B x L)		800 - 1200 x 1200	800 - 1200 x 1200
technische Daten:			
Einlaufhöhe	D	3600	4000
Einlauf-ø	E	200/250/300	200/250/300
Wägebereich max. 1500 kg			
Andere Bauhöhen auf Anfrage möglich. Je nach Ausstattung Maßänderung möglich.			
Option Verdichtungshub	D*	3900	4300

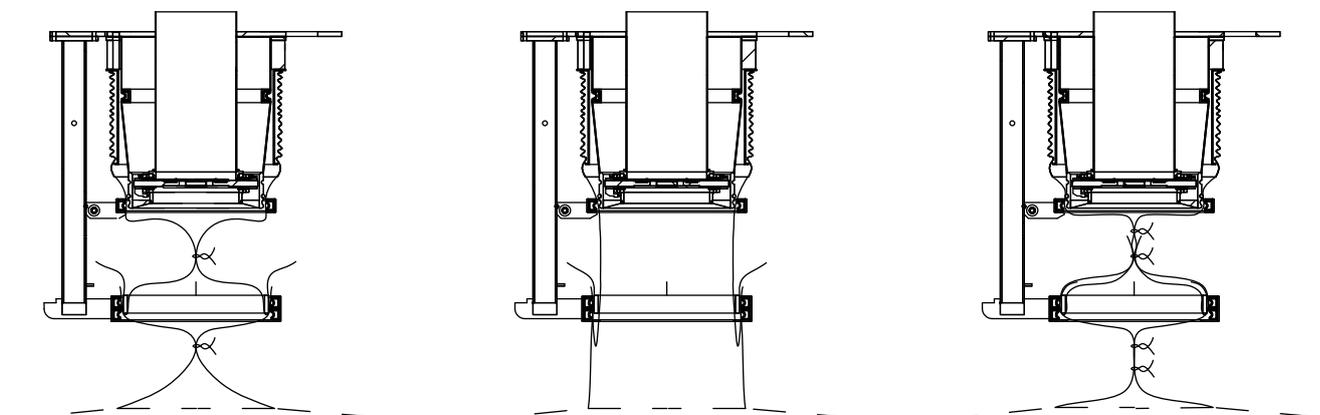
PROCLEAN® SCHUTZFOLIENBEFÜLLKOPF KONTAMINATIONSFREI

- ◆ System zum kontaminationsarmen Anschließen und Befüllen von Offensäcken mit Innenfolie. Big Bag Einlauf und Produktrohr sind zu keiner Zeit zur Umgebung geöffnet.



EINLAUFMAßE	mm
Einlaufdurchmesser	380-500 mm
Einlauflänge	> 900 mm

KONTAMINATIONSFREIE BEFÜLLUNG VON **BIG BAGS** UND **FÄSSERN** MIT **INNENSACK**

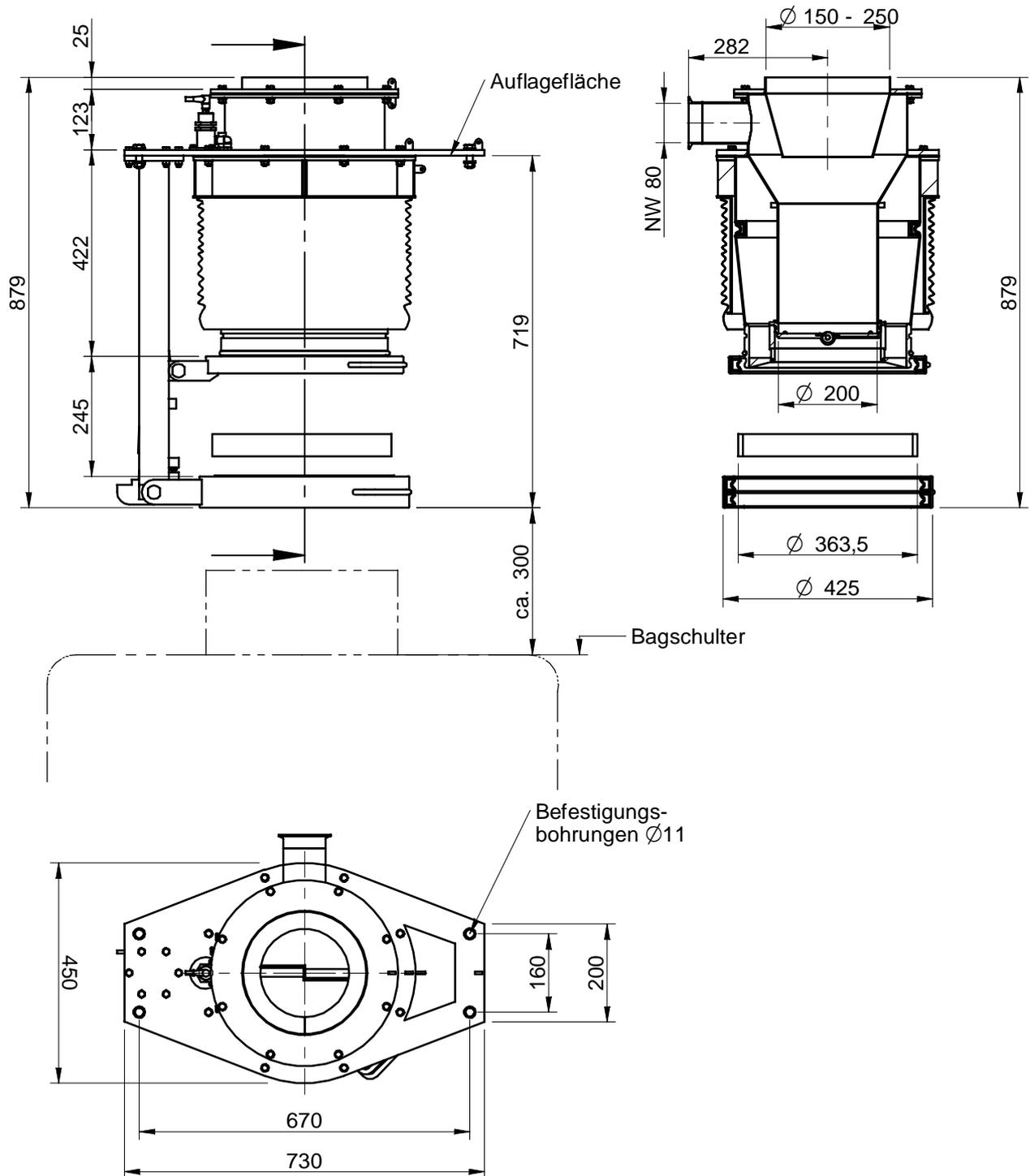


Schutzfolie in Gegenring und Big Bag Einlauf eingelegt und mit Radialring abgedichtet.

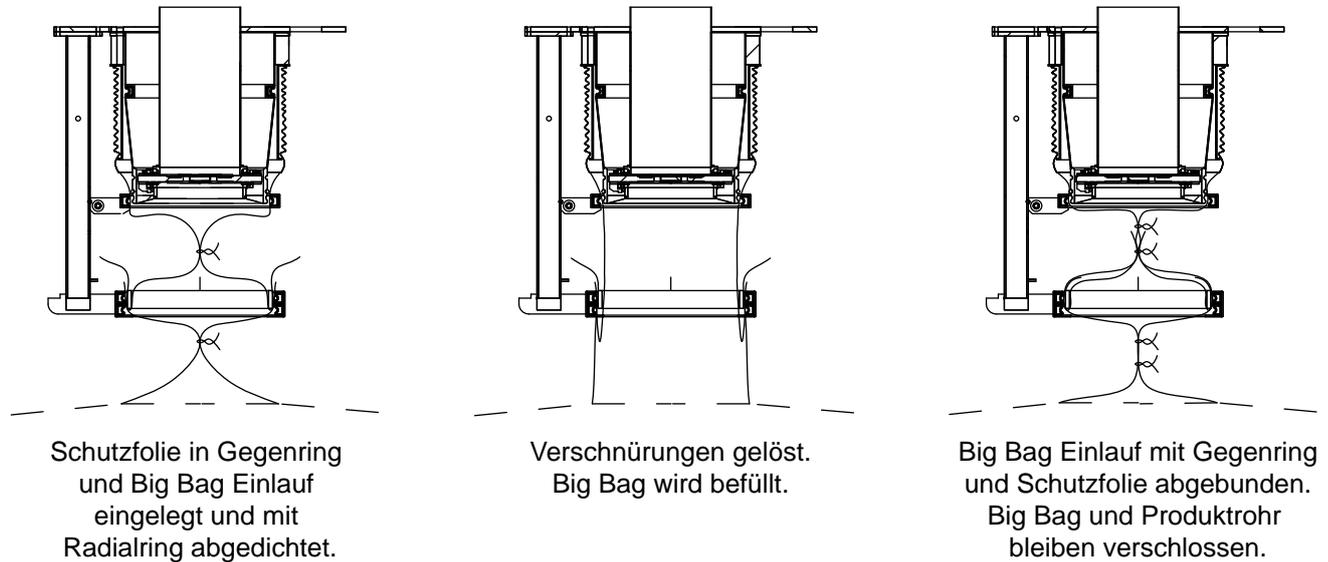
Verschnürungen gelöst. Big Bag wird befüllt.

Big Bag Einlauf mit Gegenring und Schutzfolie abgedunden. Big Bag und Produktrohr bleiben verschlossen.

ProClean® Schutzfolienbefüllkopf SBK 200/365/250

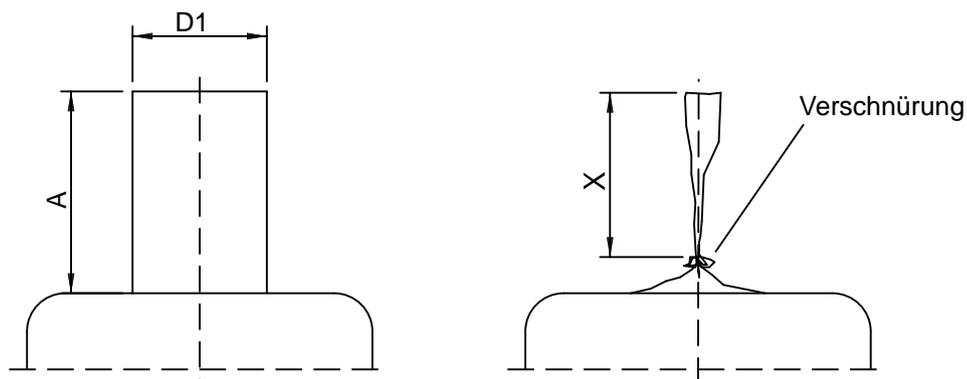


KONTAMINATIONSFREIE BEFÜLLUNG VON *BIG BAGS* UND *FÄSSERN* MIT *INNENSACK*



DIMENSIONIERUNG DES *BIG BAG* EINLAUFS

Zum sicheren Einlegen des Gegenringes und Abdichten des Big Bag Einlaufes ist eine freie Mindestlänge des abgedundenen Big Bag Inliners notwendig. Der empfohlene Durchmesserbereich des Einlaufes ist auch abhängig von der Materialbeschaffenheit des anzuschließenden Big Bag Inliners.



SBK-TYP

	<i>mm</i>
D1 = Einlaufdurchmesser	380-500 mm
X = mindestens abgedundene Einlauflänge	700 mm
A = empfohlene Einlauflänge	900 mm