

HV 200/HV 300



Horizontale Schlauchbeutelmaschine:
Ein innovatives Konzept
zur kostengünstigen Verpackung stückiger Produkte
im Food-, Non-Food und Pharma-Bereich

- Kontinuierliche Arbeitsweise
- Neueste Servotechnik
- Individuelle Querbackenstock-Konzepte
- Balkon-Bauweise, sanitary Design

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



HV 200/HV 300

Mit neuester Servotechnik und Elektronik für einen kostengünstigen Verpackungsprozess

Mit der HV 200 / HV 300 steht dem Abpackbetrieb eine vollautomatische horizontale Schlauchbeutelmaschine zur Verfügung, die mit großer Flexibilität und überzeugenden Leistungsdaten dem Anwender einen besonders kostengünstigen Verpackungsprozess ermöglicht.

Speziell im Mehrschichtbetrieb überzeugt der „Flow-Wrapper“ durch höchste Systemverfügbarkeit bei der wirtschaftlichen Hochleistungsverpackung von stückigen Food- und Non-Food-Produkten. Dabei können alle heiß- sowie kaltsiegelfähigen Hüllstoffe von der flachen Rolle verarbeitet werden.



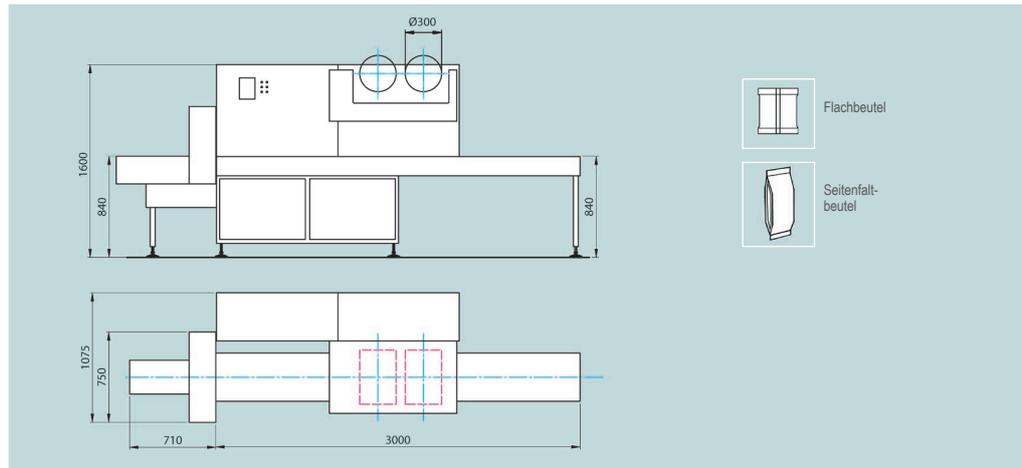
Speziell entwickelt für die wirtschaftliche Hochleistungsverpackung von stückigen Food- und Non-Food-Produkten.

Sichere Funktion, einfache Bedienung

Die voll kontinuierlich arbeitenden Maschinen sind nahezu verschleiß- und wartungsfrei. Alle Maschinenbewegungen werden mittels Servomotoren vollzogen. Auf wartungsintensive Kupplungs- und Bremskombinationen wurde verzichtet.

Alle Maschinenfunktionen und Produktionsparameter werden durch eine hoch entwickelte SPS-Steuerung gängiger Marke überwacht, geregelt und optimiert. Die vom Anwender für ein spezielles Produkt geforderten Programmdateien sind bereits fest im Computer vorinstalliert. Der Bediener wählt nur noch das abgelegte Programm und startet die Produktion per Knopfdruck.

Über ein anwenderfreundliches Farb-Touch-Screen-Panel können noch Parameter, wie z.B. Leistung, Format, Dosiermenge oder -zeitpunkt, Siegeltemperatur und Folienlauf eingegeben beziehungsweise reguliert werden.



Technische Daten	HV 200 Servo	HV 300 Servo
Maschinenhöhe	1600 mm	1600 mm
Maschinenlänge	3000 mm	3000 mm
Maschinentiefe	1075 mm	1200 mm
Beutbreite	10-200 mm	10-300 mm
Beutellänge	30-400 mm	30-600 mm
Beutelhöhe	0-70 mm	0-120 mm
Leistung*	max. 250 Beutel/min	max. 200 Beutel/min
Luftbedarf**	30 l/min bei 6 bar	30 l/min bei 6 bar
Energiebedarf	4,5 kW	5,5 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54	IP 54
Gewicht	900 kg	1050 kg
Standardfarbe	RAL 1013/RAL 9007	RAL 1013/RAL 9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kompakte, Platz sparende Bauweise
- Sanitary-Design, leichte Reinigung
- Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- Fotozellensteuerung für ein exakt positionierbares Druckbild
- SPS-Steuerung mit 100 Programmen
- Elektronische Temperaturregelung
- Beutellängeneingabe in Millimeter
- Anwenderfreundliche Rollenträger mit selbst zentrierenden Spannkonen
- Festformatsatz nach Kundenwunsch
- Standard-Zuführband 1500 mm lang
- Standard-Auslaufband 600 mm lang

Kundenspezifische Optionen

- Edelstahlausführung
- Long-D-weld Backenstock
- Mitlaufender Backenstock
- Druck- oder Prägewerke
- Einrichtung für Seitenfaltbeutel
- Kundenspezifische, servogesteuerte Zuführ- und Abtransportbänder
- Spezielle Zuführung und Eintaktung für Pizza u.ä. Produkte
- Rollenträger motorisch verstellbar
- Automatische Folienbahnkontrolle
- Automatische Klebevorrichtung „Splicer“
- Modemanschluss zur Daten-Fernübertragung
- PC-Anbindung



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de