

VPA 250 & KFM



Viele Funktionen auf wenig Raum
für präzise Faltung des Beutelkopfes

- Für Blockpackungen mit verschiedenen gefalteten Beutelkopfformen
- Komplexe Produktion auf kleinstem Raum
- Bis zu 6 Liter Füllvolumen
- Intermittierende Arbeitsweise

Frischer Wind in der Schlauchbeutel-Verpackung



VPA 250 mit KFM

Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis bei der Herstellung von Blockpackungen

Mit der patentierten Neuentwicklung Schlauchbeutelmaschine VPA 250 mit Kopffaltmaschine KFM erweitert WOLF die Baureihe der multifunktionellen Kopfverschleiß-Maschinen zur Herstellung von kompakten, stapelfähigen Klotzbodenbeuteln. Diese Anlage ist besonders geeignet für Reis, Bohnen, Erbsen, Linsen, Nudeln, Tiernahrung, etc. aber auch für staubige Produkte, wie z.B. Waschpulver.

Sichere Funktion – wirtschaftliche Arbeitsweise

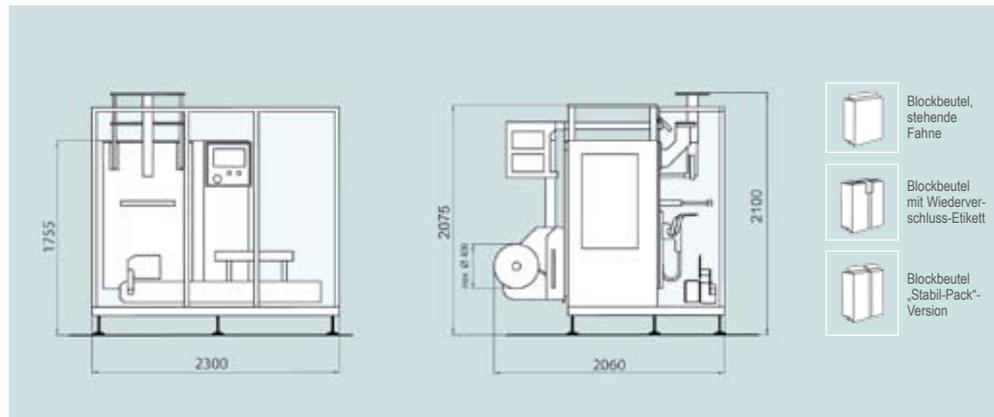
Das bewährte Prinzip der Schlauchbeutelformung auf der intermittierenden vertikalen Schlauchbeutelmaschine – von der flachen Rolle über eine Formschulter mit Siegelung der Längsnaht und gleichzeitigem Verschluss des Beutelkopfes und des Bodens des nachfolgenden Beutels – wird auch hier verwendet.

Beim Verschließen des stehenden Seitenfaltbeutels wird der Beutelkopf gleich bei der ersten und einzigen Kopfsiegelung flach geformt. Dies geschieht durch Einsatz eines Vibrators während der Befüllung, entsprechende Beutelanhebung mittels eines Lifters und flexiblem Führungsschacht, mit automatischer Prüfung und Anpassung an den jeweiligen Produktspiegel sowie schonende Luftausdrückung. Es entsteht noch auf der vertikalen Schlauchbeutelmaschine des Typs VPA eine quaderförmige Blockpackung mit stehender Fahne. Während dieses Prozesses wird die Bodenfahne umgelegt.

Somit können die Stationen des anschließenden Beutelkopfverarbeitungsbandes KFM mit ein- oder zweifacher Kopffaltung, Anbringung eines Etiketts oder Tapes erheblich reduziert werden: es entfällt die zweite Siegelung und die Beutelabschnittsschneidestation, was nicht nur Platz spart, sondern damit verbunden auch die Kosten signifikant reduziert.

Einfache, komfortable Bedienung

Alle Produktions-Parameter und Maschinenfunktionen werden über eine Motion Control Steuerung mit integrierter SPS überwacht, geregelt und optimiert. Die vom Anwender geforderten Produktionsdaten sind bereits fest im Programm-Speicher installiert (bis zu 100 Programmen) und können bei Produktionsstart einfach per Knopfdruck aufgerufen werden. Über ein Multi Panel Touch Screen aktiv TFT kann der Bediener die Parameter der einzelnen Produktionsprogramme überwachen und regulieren. Eine bedienerfreundliche Anzeige verhindert dabei Fehleingaben.



Technische Daten	VPA 250 & KFM
Maschinenhöhe	2100 mm
Maschinenbreite	2300 mm
Maschinentiefe	2060 mm
Beutelquerschnitt min.	50 x 30 mm
Beutelquerschnitt max.	150 x 100 mm
Beutelhöhe min.	90 mm
Beutelhöhe max.	260 mm
Füllvolumen	3500 cm ³
Folienrollendurchmesser	400 (600) mm
Leistung*	80 Beutel/min
Luftbedarf**	200 l/min bei 5 bar
Energiebedarf	6,5 kW
Netzanschluss	230/400 V, 3 Ph., N, 50/60 Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	1450 kg
Standardfarbe	RAL 1013/RAL 9007

*) abhängig von Produkt und Hüllstoff, **) leistungsabhängig

Technische Änderungen vorbehalten

Anwenderfreundliche Ausstattung - überzeugende Vorteile

- Kompakte, bedienerfreundliche und Platz sparende Bauweise
- Schnelle, einfache Formatumrüstung
- Motion Control Steuerung mit integrierter SPS
- Multi Panel Touch Screen aktiv TFT
- Störstellenanzeige im Display
- Elektronische Regelung für Siegelwerkzeuge und Beutellänge
- Fotozellensteuerung für bedruckte Hüllstoffe
- Querbackenantrieb durch Servomotor
- Hüllstoffabzug frequenz- oder servogeregelt
- Geschlossenes Maschinengehäuse, Innenraum staubgeschützt
- Bedienerfreundliche Sicherheits-Schutztüren
- Produkt schonendes Verfahren

- Füllstandsprüfung zur Erfassung und Ausgleich von Dichteschwankungen des Produkts
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Verfahren auf 10jähriger Erfahrung beruhend
- Kein Packmittelabfall aus dem Beutelfahnenbereich
- Besondere Stärke im Logistikbereich, Stapeln und Palettieren der Beutel möglich
- Flexibilität in der Beutelgestaltung, alle klassischen Optionen verwendbar

Kundenspezifische Optionen

- Impulsschweißung für PE-Folien
- Automatische Foliensteuerung
- Kantenprofilierung an den Formatsätzen
- Kantensiegelung (Stabil-Pack)
- Seitlich versetzte Längsnahte
- Edelstahl Ausführung
- Ethernet Schnittstelle für Datenkommunikation



WOLF Verpackungsmaschinen GmbH

Bettenhäuser Str. 3, D-35423 Lich-Birklar

Tel. +49 (0)64 04-91 82-0, Fax +49 (0)64 04-91 82-83

E-Mail: contact@wolf-pack.de; www.wolf-pack.de